

Classic



ARADOS REVERSIBLES LX-SX

Marcando la pauta





ovlac

OVLAC

MÁS DE 85 AÑOS DE EXPERIENCIA

En maquinaria de trabajo de suelo

Ovlac es una **empresa familiar** dedicada, **desde 1936**, a la fabricación de maquinaria agrícola. Desde sus orígenes centró su actividad en la fabricación de arados de vertedera, siendo éste el producto enseña de la compañía durante varias décadas y aún hoy en día.

Desde hace ya varios años, la gama de producto se ha ido ampliando para incluir otros aperos **como cultivadores o gradas rápidas**, siempre dentro del ámbito del trabajo de suelo. Actualmente, **Ovlac** se halla en su tercera generación y es el **mayor fabricante español de maquinaria de laboreo**.

Ovlac exporta en torno a un 60% de su producción a más de 20 países. Mercados tan exigentes y competitivos como Francia, Alemania o Reino Unido

y también otros tan lejanos como Chile, Sudáfrica, Nueva Zelanda o China demandan actualmente los productos de **Ovlac**.

Gracias a nuestras **técnicas de construcción de última generación** y a un **departamento propio de Investigación y Desarrollo**, podemos ofrecer la máxima calidad en nuestros productos.

El **compromiso de Ovlac con la calidad** del producto que ofrece a sus usuarios finales es una tarea presente en el **día a día** de la empresa, ya que cada paso y cada decisión que se toma tiene como fin último **ofrecer al agricultor un producto fiable y del que pueda sentirse orgulloso**.



SERIES

La gama de **arados reversibles Classic de Ovlac** se compone de 4 series, 4 estructuras construidas para poder ofrecer siempre la opción ideal en función de la potencia disponible y de las condiciones del terreno.

SERIE 100

Serie especialmente indicada para terrenos ligeros y cuando el peso sea un factor limitante. Bastidor de sección 110*110 mm y eje de cabezal de 100 mm. Arados de 2 a 4 cuerpos limitados a 27,5 CV (20 kW) por cuerpo.

SERIE 120

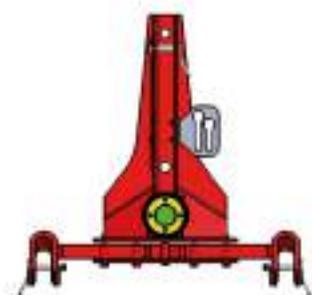
Esta serie se limita también a 4 cuerpos si bien, en este caso, el bastidor principal es de sección 100*150 mm y el eje de cabezal pasa a 110 mm de diámetro. Esta estructura está calculada para una potencia máxima de 160 CV (120 kW).

SERIE 130

Incorpora el eje de cabezal de 140 mm para poder llegar a 5 cuerpos y soportar potencias de hasta 200 CV (150 kW). Al mismo tiempo, conserva el bastidor de 100*150 de la serie 120 para mantener su ligereza.

SERIE 150

Arados robustos de hasta 5 cuerpos para todo tipo de terrenos y potencias de hasta 225 CV (165 kW). Bastidor de sección 150*150 mm y cabezal reforzado con eje de 140 mm de diámetro.



Cabezal 100



Cabezal 120



Cabezal 130



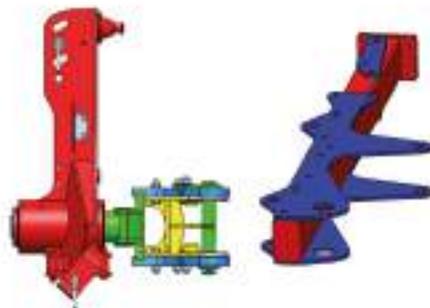
Cabezal 150

SERIE
100



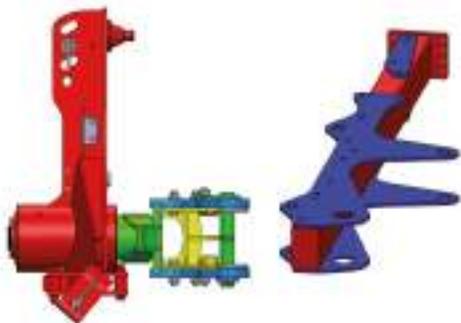
Cabezal 100 + Soporte bastidor 100
+ Bastidor 110*110.

SERIE
120



Cabezal 120 + Soporte bastidor 120
+ Bastidor 150*100.

SERIE
130



Cabezal 130 + Soporte bastidor 130
+ Bastidor 150*100.

SERIE
150



Cabezal 150 + Soporte bastidor 150 +
Bastidor 150*150.



SISTEMAS DE SEGURIDAD

Fusible e hidráulico

Los arados reversibles **Ovlac** pueden dotarse de **dos sistemas de seguridad** en función de las condiciones de trabajo.

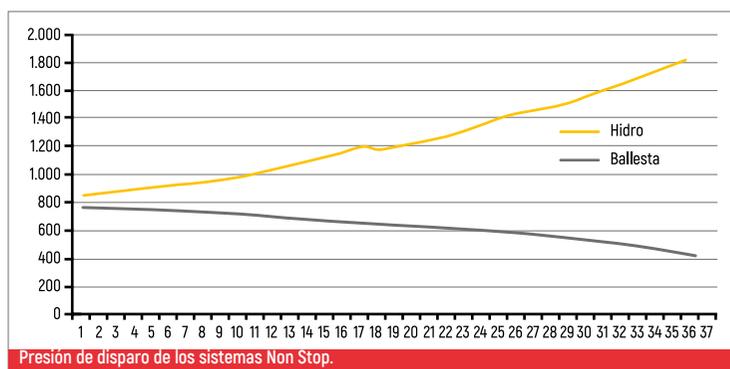
SEGURIDAD POR TORNILLO FUSIBLE:

El más sencillo de los dos. El grosor, calidad y posición del tornillo fusible están calculados para romper ante una presión de unos **3.000 kg en la punta**. Es importante reemplazar los fusibles rotos por originales; un fusible de distinta sección o calidad puede derivar en importantes daños en la estructura del arado por no cumplir adecuadamente su misión.

SEGURIDAD NON STOP HIDRONEUMÁTICA:

El más completo de los dos sistemas. Permite **adaptar la presión de disparo a las condiciones del terreno**. En terrenos fuertes o compactados se puede aumentar la presión para garantizar la penetración y mantener una posición óptima del cuerpo en trabajo. Por el contrario, en terrenos pedregosos, se puede disminuir la presión para evitar sacar piedras a la superficie.

Además, las cambas están atornilladas al ánora en lugar de soldadas por lo que los modelos LH y SH cuentan con **doble seguridad**: Non Stop Hidro y Fusible.



Fusible



Hidráulico



ANCHURA DE TRABAJO VARIABLE

Modelos "L" y "S"

Todos los arados **Classic de Ovlac** permiten variar la anchura de trabajo para adaptarse a las condiciones del terreno o a la labor deseada en cada momento.

En los **modelos "L"** (LV, LVH, LF y LH) se puede variar la anchura de trabajo de forma manual cambiando la posición del soporte atornillado al bastidor. Se puede elegir así entre **4 anchuras de trabajo diferentes en pasos de 5 cm** aproximadamente.

Los **modelos "S"** (SF, y SH) equipan de serie el conocido sistema **Varilabor de Ovlac** de anchura de trabajo variable integral. La anchura de trabajo del arado **se puede regular hidráulicamente desde la cabina del tractor** entre 30 y 53 cm por cuerpo (puede variar ligeramente según modelos).



Esto implica una serie de ventajas:

- **Optimizar el rendimiento** aprovechando al máximo la potencia del tractor.
- **Adaptarse a la labor deseada** en función de la profundidad de trabajo, tipo de terreno, tipo de cultivo, etc.
- **Adaptarse a la tipología de las parcelas:** rincones, árboles, curvas, etc.

Sistema de memoria automática: toda la gama de arados reversibles de **Ovlac** equipa de serie en los modelos de 5 cuerpos un sistema de memoria automática que permite retraer el bastidor del arado a su mínima anchura para **garantizar un volteo suave** y evitar que la cola del arado pueda golpear el suelo. Tras la maniobra, el arado recupera automáticamente la posición de trabajo seleccionada anteriormente.

Modelos "L"



Modelos "S"







LO QUE NOS HACE ÚNICOS

Enganche oscilante. Alineación automática

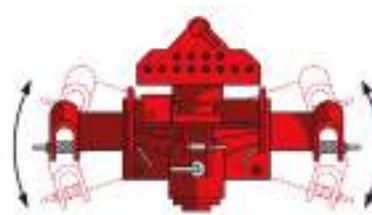
Los arados **Classic de Ovlac** cuentan con el **enganche oscilante**, que permite que el arado pivote libremente sobre un punto central de la barra de enganche y que encuentre así, por sí mismo, el equilibrio perfecto entre las fuerzas laterales que actúan sobre la vertedera y el resguardador. De esta forma, se elimina la necesidad de complicados ajustes para regular la línea de tiro y conseguir que el arado trabaje perfectamente recto. La deriva se corrige de forma automática sin necesidad de ninguna operación por parte del operario.

Asimismo, en los arados **Vario**, el sistema de enganche oscilante permite que el arado se adapte por sí mismo

al nuevo equilibrio de fuerzas resultante de modificar la anchura de trabajo y **corrija, de forma automática e inmediata, la deriva lateral.**

Sin bajarse del tractor, sin ningún tipo de regulación. No puede ser más sencillo.

Al elevar el arado para su transporte o al realizar la maniobra en el cabecero, el enganche oscilante se bloquea de forma automática evitando así que el arado se pueda balancear de un lado a otro y pueda provocar movimientos peligrosos en el tractor.



Balancín Oscilante en acción

Arado Tradicional



Arado Ovlac

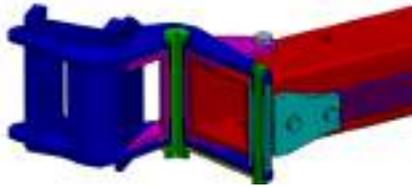


OTRAS VENTAJAS

Non Stop, Vario y Viga principal

1- LARGA VIDA A LOS VARIO

En los modelos Vario (S), los soportes de los cuerpos están atornillados al bastidor lo cual permite su fácil reposición en caso de desgaste o una improbable avería. Además, los puntos de giro de estos soportes se encuentran fuera del bastidor por lo que éste no se ve debilitado ni está sujeto a ningún tipo de desgaste. Estos puntos de giro están dotados de casquillos cementados anti desgaste y engrasadores para asegurar una larga vida útil.



2- NON STOP PARA LAS CONDICIONES MÁS DURAS

En los modelos Non Stop hidráulico las cambas están atornilladas en lugar de soldadas. Uno de los tornillos está específicamente diseñado como fusible, de forma que supone una segunda seguridad adicional al sistema Non Stop.

También la **barra tensora articulada** que une el brazo portacambas al bastidor está diseñada para las condiciones más exigentes. La articulación facilita una auténtica seguridad 3D.



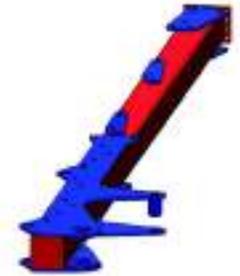
3- EXPERIENCIA Y MODERNIDAD

Ovlac cuenta con una larga historia de más de 85 años en la fabricación de arados. Al conocimiento práctico sumamos la ilusión de un joven equipo de ingenieros capaz de utilizar las más modernas técnicas de diseño y producción para conseguir la combinación perfecta entre experiencia y modernidad.



4- VIGA PRINCIPAL SUSTANCIAL, SIMPLE Y FIABLE

La viga principal está fabricada en acero sueco de alta calidad "Domex" y es 100 % libre de soldaduras, lo que elimina tensiones y puntos débiles. Además, en la parte frontal de la viga, donde la carga y el esfuerzo son mayores, el bastidor está reforzado con placas sándwich de "Hardox".



5- MAYOR ESPACIO LIBRE ENTRE PATAS

El diseño más recto de las patas aumenta la distancia entre los surcos, permitiendo el paso de más residuos y tierra sin obstrucciones. Los arados **Ovlac** de 95 cm ofrecen mayor espacio libre que otros arados con una separación de 100 cm.



CUERPOS

Gama 5 cuerpos de arado

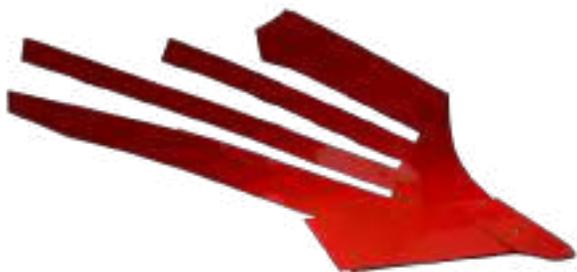
Ovlac cuenta con una **gama de 5 cuerpos de arado** para disponer siempre de la mejor opción para cada tipo de trabajo y de terreno. Todas las vertederas originales **Ovlac** (salvo V-LOV y V-PLAST) cuentan con un **tratamiento de carbo-nitruración** que permite obtener una dureza de hasta 62 HRC en la superficie y, al mismo tiempo, mantener la flexibilidad necesaria en el núcleo. Esto no solo garantiza una larga duración de la vertedera, sino que mejora sustancialmente el deslizamiento de la tierra y, por tanto, el flujo de la misma.



V-34: cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Bien adaptado a ruedas anchas. Muy buen volteo con bajo requisito de potencia. Para profundidades de 15 a 35 cm.



V-97: cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Muy bajo requisito de potencia. Profundidad de trabajo de 15 a 30 cm.



V-LOV: vertedera de láminas independientes. Indicada para terrenos pegajosos. Al igual que el resto de los cuerpos, utiliza tornillos cónico-ovalados.



V-90: deja un gran fondo de surco despejado por lo que está especialmente recomendado para ruedas muy anchas (> 760 mm). Muy buen volteo gracias a su longitud. Requisito de potencia similar al del cuerpo V-34).



El tratamiento de carbo-nitruración permite obtener la mayor dureza en la superficie y, al mismo tiempo, mantener un núcleo flexible.

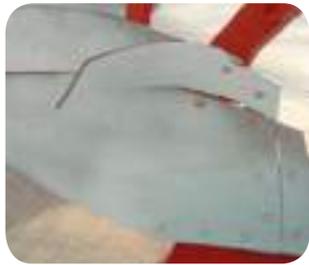


V-PLAST: indicado en terrenos muy pegajosos y sin piedra. Misma geometría que el cuerpo V-90 o V-97.

OPCIONES

Amplia gama de accesorios

Existe una completa gama de accesorios disponible para "personalizar" nuestro arado y adaptarlo a cualquier tipo de labor y de terreno.



Cubre rastros.

RASETA UNIVERSAL

U



RASETA GRAN CAPACIDAD

GC



Rasetas universales o de gran capacidad. Es fundamental su correcta regulación en altura y, por ello, se han diseñado para que no sea necesaria ninguna herramienta en esta operación.



Discos cortantes lisos o dentados.



Discos cortantes lisos o dentados con seguridad Non Stop.



Colas de vertedera.



Cortante de reja.



Talonera.



Áncora X-Light 25 kg más ligera que la estándar (máx. 32 CV por cuerpo).



Señalización.



Balancín con amortiguación

RUEDAS

Gran variedad para satisfacer tus necesidades

Los arados reversibles **Ovlac** pueden equiparse con muy distintos tipos de ruedas. **Tenemos la rueda perfecta para cada necesidad.**

Por su **función**, existen ruedas de control de profundidad y ruedas polivalentes de control y transporte.

La rueda en **posición trasera** asegura un equilibrio óptimo del arado, así como una mayor transferencia de peso al tractor durante el trabajo.

Finalmente, existen diferentes **tamaños** de rueda en función del peso del arado y de las condiciones del terreno.



Rueda trasera de control 200/60 14,5"



Rueda trasera de control y transporte 340/55 16"



Rueda trasera de control hidráulica 280/70 16"



Rueda 6.00 x 9" 10PR



Rueda 200/60 14.5" 10PR



Rueda 250/65 14.5" 12PR



Rueda 340/50 16" 18PR



Rueda 280/70 R16



Rueda 320/60 12"

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

F Fusible H Hidro

Nº cuerpos		3		4		5	
		F	H	F	H	F	H
Seguridad							
SERIE 100	Anchura de trabajo (LV/LVH)	105-150		140-200			
	Distancia entre cuerpos (cm)	85 95 105	85 95	85 95			
	Despeje bajo bastidor (cm)	72 78		72 78		----	
	Peso (LV/LVH)	890	1020	1110	1250		
	Potencia (CV)	75-85		90-110			
SERIE 120	Anchura de trabajo (LV/LVH)	105-150 / 90-150		140-200 / 120-200			
	Distancia entre cuerpos (cm)	85 95 105		85 95 105	85 95		
	Despeje bajo bastidor (cm)	72 78 90	72 78	72 78		----	
	Peso (LV/LVH)	1080/1140	1130/1300	1305/1385	1550/1630		
	Potencia (CV)	90-120		120-160			
SERIE 130	Anchura de trabajo (LV/LVH)			140-200 / 120-200		175-250 / 150-250	
	Distancia entre cuerpos (cm)			85 95 105		85 95	
	Despeje bajo bastidor (cm)	----		72 78 90	72 78	72 78	
	Peso (LV/LVH)			1365/1445	1580/1660	1620/1720	1860/1970
	Potencia (CV)			120-160		150-200	
SERIE 150	Anchura de trabajo (LV/LVH)			140-200 / 120-200		175-250 / 150-250	
	Distancia entre cuerpos (cm)			85 95 105	85 95	85 95 105	85 95
	Despeje bajo bastidor (cm)	----		72 78 90	72 78 90	72 78	
	Peso (LV/LVH)			1495/1575	1670/1750	1765/1865	1960/2060
	Potencia (CV)			120-180		150-225	





UNA SOLUCIÓN PARA CADA TERRENO



Arado



Arados Semisuspendidos



Minichisel - XLander



Versatill



Maxidisc



Eurodisc



Minichisel Viña



Reptill



Polígono Industrial, P-163 / 165 - 34200 - Venta de Baños
Palencia / España - **Tel: +34 979 76 10 11**
comercial@ovlac.com - www.ovlac.com



Plan de España
nuestro crecimiento

FONDO EUROPEO
DE DESARROLLO
REGIONAL



CONSEJO REGIONAL