



Desde 1936

# ARADOS REVERSIBLES LX-SX

Tecnología rentable







# OVLAC

## MÁS DE 85 AÑOS DE EXPERIENCIA

### En maquinaria de trabajo de suelo

**Ovlac** es una **empresa familiar** dedicada, **desde 1936**, a la fabricación de maquinaria agrícola. Desde sus orígenes centró su actividad en la fabricación de arados de vertedera, siendo éste el producto enseña de la compañía durante varias décadas y aún hoy en día.

Desde hace ya varios años, la gama de producto se ha ido ampliando para incluir otros aperos **como cultivadores o gradas rápidas**, siempre dentro del ámbito del trabajo de suelo. Actualmente, Ovlac se halla en su tercera generación y es el **mayor fabricante español de maquinaria de laboreo**.

**Ovlac** exporta en torno a un 60% de su producción a más de 20 países. Mercados tan exigentes y

competitivos como Francia, Alemania o Reino Unido y también otros tan lejanos como Chile, Sudáfrica, Nueva Zelanda o China demandan actualmente los productos de **Ovlac**.

Gracias a nuestras **técnicas de construcción de última generación** y a un **departamento propio de Investigación y Desarrollo**, podemos ofrecer la máxima calidad en nuestros productos.

El **compromiso de Ovlac con la calidad** del producto que ofrece a sus usuarios finales es una tarea presente en el **día a día** de la empresa, ya que cada paso y cada decisión que se toma tiene como fin último **ofrecer al agricultor un producto fiable y del que pueda sentirse orgulloso**.



# SERIES

La gama de arados reversibles Ovlac se compone de 5 series, 5 estructuras construidas para poder ofrecer siempre la opción ideal en función de la potencia disponible y de las condiciones del terreno.

## SERIE 100

Serie especialmente indicada para terrenos ligeros y cuando el peso sea un factor limitante. Bastidor de sección 110\*110 mm y eje de cabezal de 100 mm. Arados de 2 a 4 cuerpos limitados a 27 CV (20 kW) por cuerpo.

## SERIE 120

Esta serie se limita también a 4 cuerpos si bien, en este caso, el bastidor principal es de sección 100\*150 mm y el eje de cabezal pasa a 110 mm de diámetro. Esta estructura está calculada para una potencia máxima de 160 CV (120 kW).

## SERIE 130

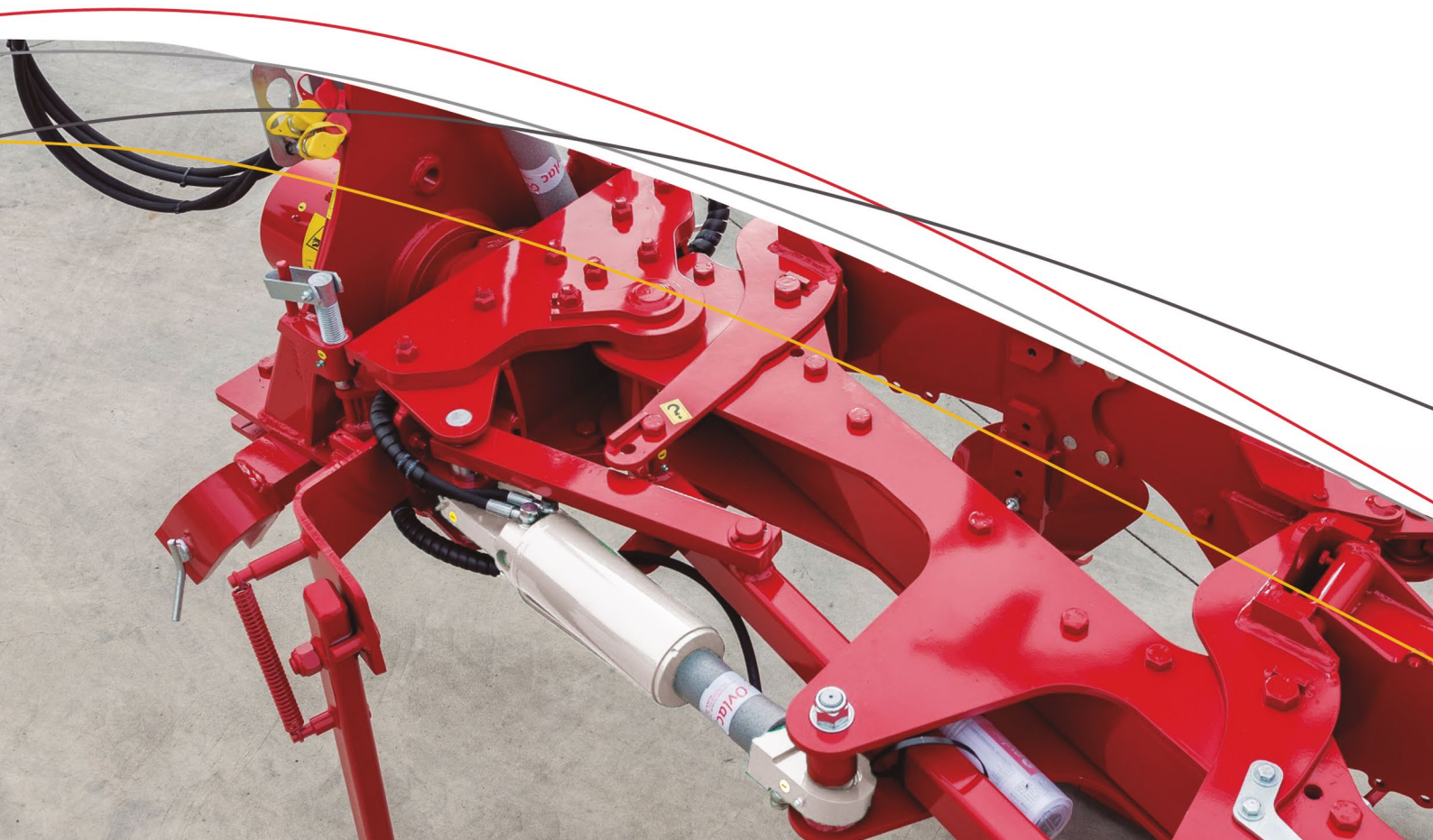
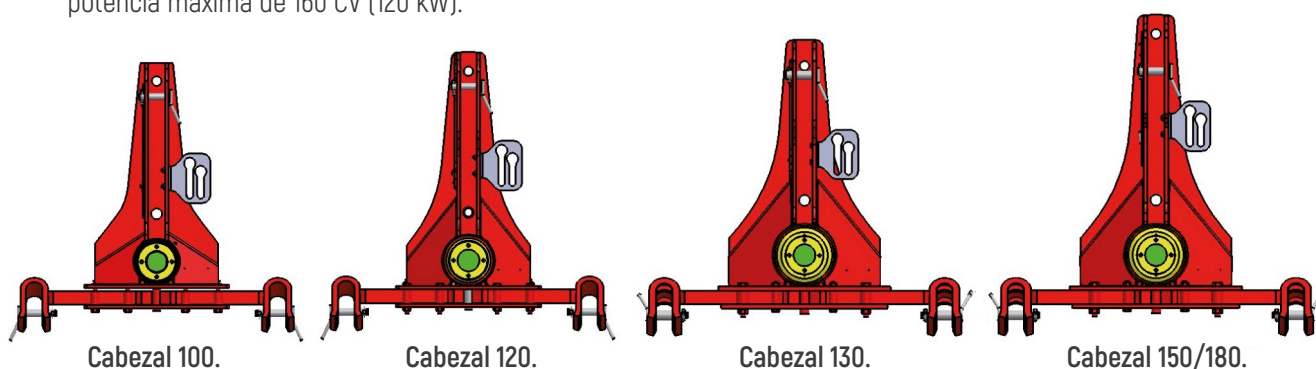
Incorpora el eje de cabezal de 140 mm para poder llegar a 5 cuerpos y soportar potencias de hasta 200 CV (150 kW). Al mismo tiempo, conserva el bastidor de 100\*150 de la serie 120 para mantener su ligereza.

## SERIE 150

Arados robustos de hasta 5 cuerpos para todo tipo de terrenos y potencias de hasta 225 CV (165 kW). Bastidor de sección 150\*150 mm y cabezal reforzado con eje de 140 mm de diámetro.

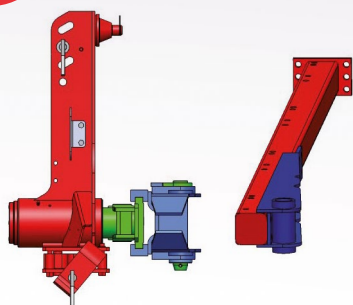
## SERIE 180

Los más fuertes de la clase. Bastidor de 150\*150 mm de sección, eje de cabezal de 140 mm con tratamiento térmico especial y parte frontal del bastidor súper reforzada. Potencia máxima 285 CV (210 kW).



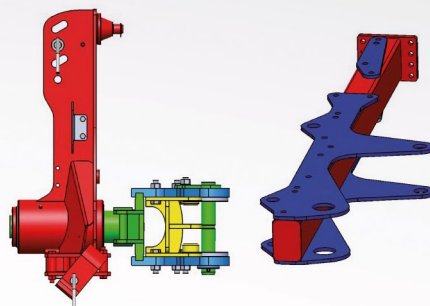


**SERIE  
100**



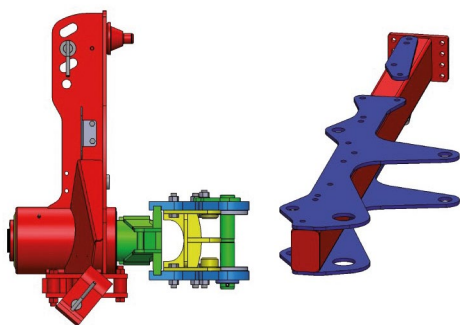
Cabezal 100 + Soporte bastidor 100  
+ Bastidor 110\*110.

**SERIE  
120**



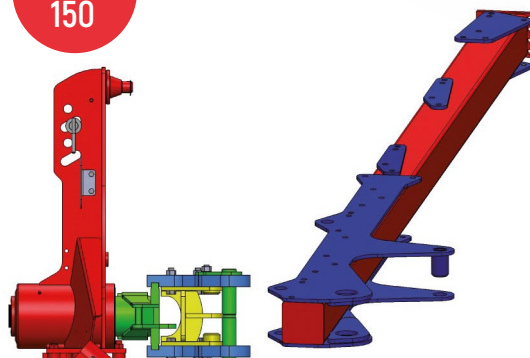
Cabezal 120 + Soporte bastidor 120  
+ Bastidor 150\*100.

**SERIE  
130**



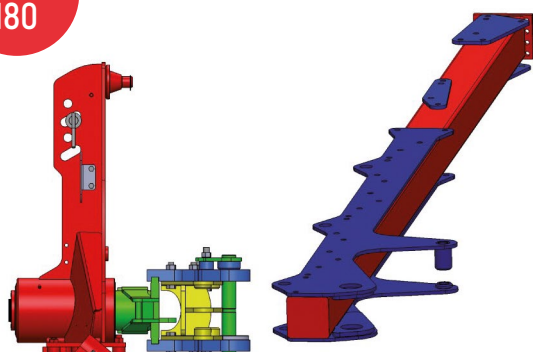
Cabezal 130 + Soporte bastidor 130  
+ Bastidor 150\*100.

**SERIE  
150**



Cabezal 150/180 + Soporte bastidor 150  
+ Bastidor 150\*150.

**SERIE  
180**



Cabezal 150/180 + Soporte bastidor 180  
+ Bastidor 150\*150.



# SISTEMAS DE SEGURIDAD

## Fusible, ballesta e hidráulico

Los arados reversibles **Ovlac** pueden dotarse de tres sistemas de seguridad en función de las condiciones de trabajo.

### SEGURIDAD POR TORNILLO FUSIBLE:

El más sencillo de los tres. El grosor, calidad y posición del tornillo fusible están calculados para romper ante una presión de unos **3.000 kg en la punta**. Es importante reemplazar los fusibles rotos por originales; un fusible de distinta sección o calidad puede derivar en importantes daños en la estructura del arado por no cumplir adecuadamente su misión.

### SEGURIDAD NON STOP DE BALLESTA:

Tradicional en **Ovlac**, se viene utilizando desde hace más de un cuarto de siglo y su **fiabilidad y eficacia** están sobradamente demostradas. A medida que el cuerpo del arado se eleva para sobrepasar un obstáculo, **la presión de la ballesta disminuye**, por lo que el esfuerzo transmitido a la estructura del arado se reduce al mínimo.

**Doble seguridad:** en los modelos LB y SB, las cambas están atornilladas al ánora. Uno de los tornillos está concebido como fusible de forma que se añade un sistema de seguridad adicional.

### SEGURIDAD NON STOP HIDRONEUMÁTICA:

El más completo de los tres sistemas. Permite **adaptar la presión de disparo a las condiciones del terreno**. En terrenos fuertes o compactados se puede aumentar la presión para garantizar la penetración y mantener una posición óptima del cuerpo en trabajo. Por el contrario, en terrenos pedregosos, se puede disminuir la presión para evitar sacar piedras a la superficie.

Además, las cambas están atornilladas al ánora en lugar de soldadas por lo que los modelos LH y SH cuentan con **doble seguridad**: Non Stop Hidro y Fusible.

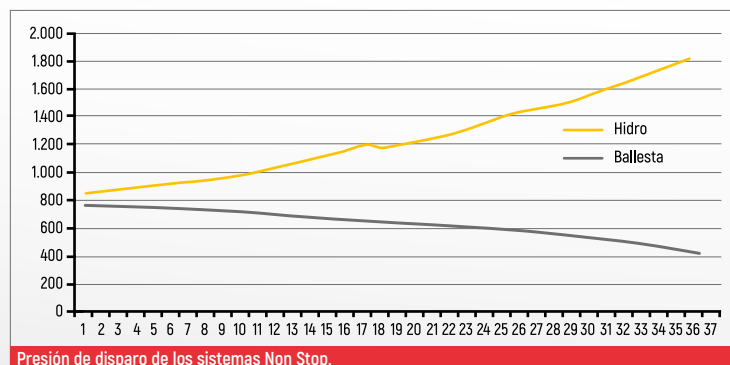
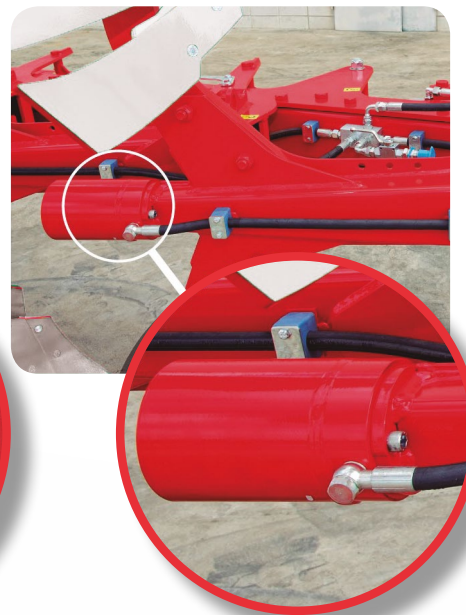
Fusible



Ballesta



Hidráulico





# ANCHURA DE TRABAJO VARIABLE

## Modelos "L" y "S"

Todos los arados **Ovlac** permiten variar la anchura de trabajo para adaptarse a las condiciones del terreno o a la labor deseada en cada momento.

En los **modelos "L"** (LV, LVB, LVH, LF, LB y LH) se puede variar la anchura de trabajo de forma manual cambiando la posición del soporte atornillado al bastidor. Se puede elegir así entre **4 anchuras de trabajo diferentes en pasos de 5 cm** aproximadamente.

Los **modelos "S"** (SL, SF, SB y SH) equipan de serie el conocido sistema **Varilabor** de **Ovlac** de anchura de trabajo variable integral. La anchura de trabajo del arado **se puede regular hidráulicamente desde la cabina del tractor** entre 30 y 53 cm por cuerpo (puede variar ligeramente según modelos). Esto implica una

serie de ventajas:

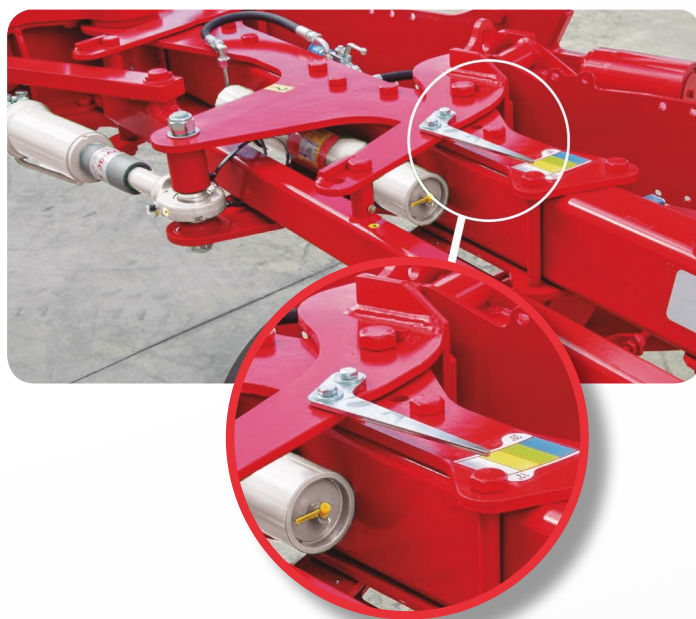
- **Optimizar el rendimiento** aprovechando al máximo la potencia del tractor.
- **Adaptarse a la labor deseada** en función de la profundidad de trabajo, tipo de terreno, tipo de cultivo, etc.
- **Adaptarse a la tipología de las parcelas:** rincones, árboles, curvas, etc.

**Sistema de memoria automática:** toda la gama de arados reversibles de **Ovlac** equipa de serie en los modelos de 5 y 6 cuerpos un sistema de memoria automática que permite retraer el bastidor del arado a su mínima anchura para **garantizar un volteo suave** y evitar que la cola del arado pueda golpear el suelo. Tras la maniobra, el arado recupera automáticamente la posición de trabajo seleccionada anteriormente.

Modelos "L"



Modelos "S"



# LO QUE NOS HACE ÚNICOS

## Enganche oscilante. Alineación automática

### +1 - ENGANCHE OSCILANTE, ALINEACIÓN AUTOMÁTICA

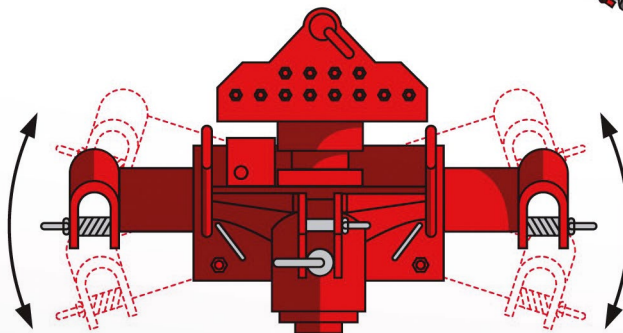
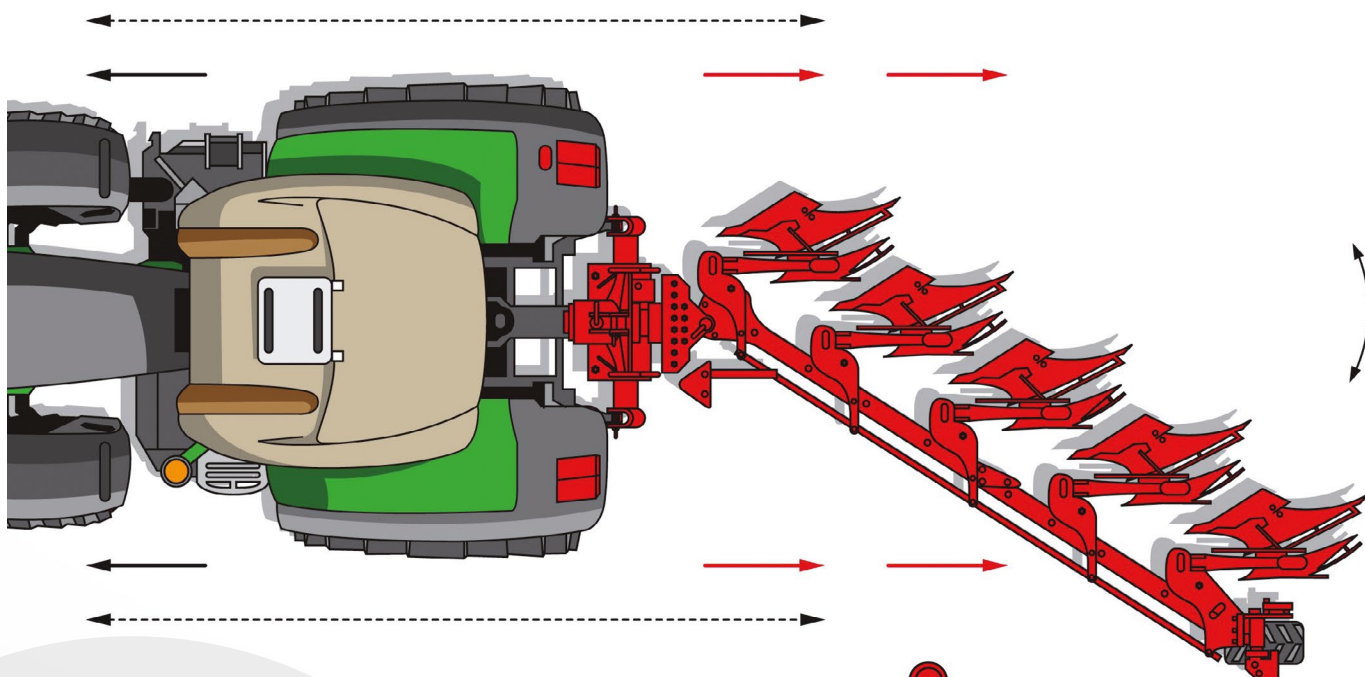
Los arados **Ovlac** cuentan con dos posibles sistemas de enganche a los brazos inferiores del tractor: el conocido **enganche fijo** con su correspondiente regulación de alineamiento o nuestro tradicional **enganche oscilante** con ajuste automático de deriva.

El enganche oscilante permite que el arado pivote libremente sobre un punto central de la barra de enganche y que encuentre así, por sí mismo, el equilibrio perfecto entre las fuerzas laterales que actúan sobre la vertedera y el resguardador. De esta forma, se elimina la necesidad de complicados ajustes para regular la línea de tiro y conseguir que el arado trabaje perfectamente recto. La deriva se corrige de

forma automática sin necesidad de ninguna operación por parte del operario.

Asimismo, en los arados **Vario**, el sistema de enganche oscilante permite que el arado se adapte por sí mismo al nuevo equilibrio de fuerzas resultante de modificar la anchura de trabajo y corrija, de forma automática e inmediata, la deriva lateral. Sin bajarse del tractor, sin ningún tipo de regulación. No puede ser más sencillo.

Al elevar el arado para su transporte o al realizar la maniobra en el cabecero, el enganche oscilante se bloquea de forma automática evitando así que el arado se pueda balancear de un lado a otro y pueda provocar movimientos peligrosos en el tractor.



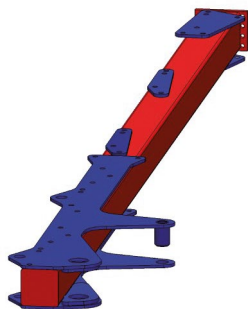


# OTRAS VENTAJAS

## Bastidores, Non Stop y Vario

### +2- BASTIDORES SIMPLES Y FIABLES

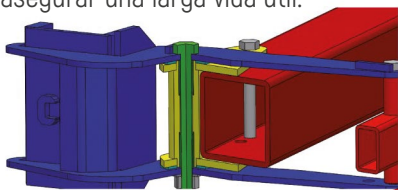
El bastidor está fabricado en acero de alta calidad y está **100% libre de soldaduras**. De esta forma se eliminan tensiones y puntos débiles en esta parte vital del arado. Además, está reforzado en su parte frontal, donde mayor es el esfuerzo, con dos placas "sándwich" que pueden llegar hasta más allá del tercer cuerpo.



### +3- LARGA VIDA A LOS VARIO

En los modelos **Vario** ("S"), los **soportes de los cuerpos están atornillados** al bastidor lo cual permite su fácil reposición en caso de desgaste o una improbable avería.

Además, los puntos de giro de estos soportes se encuentran fuera del bastidor por lo que éste **no se ve debilitado ni está sujeto a ningún tipo de desgaste**. Estos puntos de giro están dotados de casquillos cementados anti desgaste y engrasadores para asegurar una larga vida útil.



### +4- NON STOP PARA LAS CONDICIONES MÁS DURAS

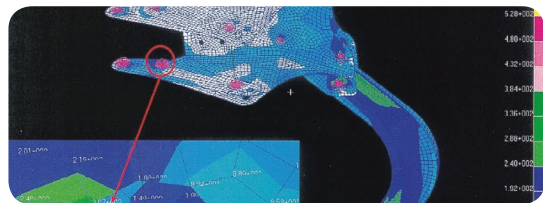
En los modelos **Non Stop**, tanto ballesta como hidro, las cambras están atornilladas en lugar de soldadas. Uno de los tornillos está específicamente diseñado como fusible, de forma que supone una segunda **seguridad adicional** al sistema **Non Stop**.



También la **barra tensora articulada** que une el brazo portacambras al bastidor está diseñada para las condiciones más exigentes. La articulación facilita una auténtica seguridad 3D.

### +5- EXPERIENCIA Y MODERNIDAD

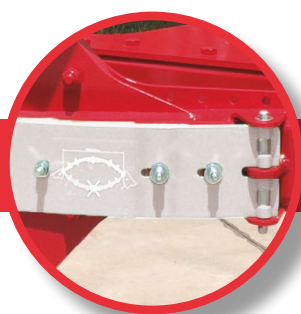
**Ovlac** cuenta con una larga historia de más de 85 años en la fabricación de arados. Al conocimiento práctico sumamos la ilusión de un joven equipo de ingenieros capaz de utilizar las más modernas técnicas de diseño y producción para conseguir la combinación perfecta de experiencia y modernidad.





## GAMA

### SEGURIDAD



Convertibilidad	Mecánica	Hidráulica	Mecánica	Hidráulica	Mecánica	Hidráulica
110 CV	LV 100	SL 100	LVB 100	-----	LVH 100	-----
160 CV	LF 120	SF 120	LB 120	SB 120	LH 120	SH 120
200 CV	LF 130	SF 130	LB 130	SB 130	LH 130	SH 130
225 CV	LF 150	SF 150	LB 150	SB 150	LH 150	SH 150
285 CV	LF 180	SF 180	LB 180	SB 180	LH 180	SH 180



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**F** Fusible

**B** Ballesta

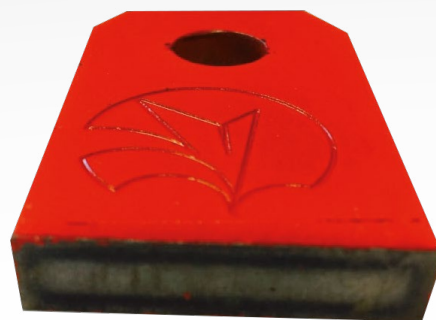
**H** Hidro

	Nº cuerpos	3			4			4-EXT			5			5-EXT			6		
	Seguridad	F	B	H	F	B	H	F	B	H	F	B	H	F	B	H	F	B	H
SERIE 100	Anchura de trabajo (L/S)	90-135 / 80-150			120-180 / 105 - 200			-----			-----			-----			-----		
	Distancia entre cuerpos (cm)	85 95 105	85 95		85 95 105	85 95		-----			-----			-----			-----		
	Despeje bajo bastidor (cm)	72 78			72 78			-----			-----			-----			-----		
	Peso (L/S)	755/ 805	1005/-	975/-	920/ 990	1195/-	1160/-	-----			-----			-----			-----		
	Potencia	75-85			85-115			-----			-----			-----			-----		
SERIE 120	Anchura de trabajo (L/S)	105-150 / 90-150			140-200 / 120-200			-----			-----			-----			-----		
	Distancia entre cuerpos (cm)	85 95 105			85 95 105	85 95		-----			-----			-----			-----		
	Despeje bajo bastidor (cm)	72 78 90	72 78		72 78 90	72 78		-----			-----			-----			-----		
	Peso (L/S)	990/ 1080	1160/ 1280	1130/ 1250	1190/ 1290	1410/ 1570	1370/ 1530	-----			-----			-----			-----		
	Potencia	90-120			120-160			-----			-----			-----			-----		
SERIE 130	Anchura de trabajo (L/S)	-----			-----			140-200 / 120-200			175-250 / 150-250			-----			-----		
	Distancia entre cuerpos (cm)	-----			-----			85 95 105			85 95			-----			-----		
	Despeje bajo bastidor (cm)	-----			-----			72 78 90	72 78		72 78			-----			-----		
	Peso (L/S)	-----			-----			1250/ 1350	1470/ 1625	1430/ 1585	1480/ 1590	1745/ 1900	1695/ 1850	-----			-----		
	Potencia	-----			-----			120-160			150-200			-----			-----		
SERIE 150	Anchura de trabajo (L/S)	-----			-----			140-200 / 120-200			175-250 / 150-250			-----			-----		
	Distancia entre cuerpos (cm)	-----			-----			85 95 105	85 95		85 95			-----			-----		
	Despeje bajo bastidor (cm)	-----			-----			72 78 90	72 78		72 78			-----			-----		
	Peso (L/S)	-----			-----			1490/ 1605	1620/ 1740	1580/ 1700	1680/ 1830	1855/ 2005	1805/ 1955	-----			-----		
	Potencia	-----			-----			120-180			150-225			-----			-----		
SERIE 180	Anchura de trabajo (L/S)	-----			-----			-----			-----			175-250 / 150-250			210-300 / 180-300		
	Distancia entre cuerpos (cm)	-----			-----			-----			-----			85 95 105			85 95		
	Despeje bajo bastidor (cm)	-----			-----			-----			-----			72 78 90	72 78		72 78		
	Peso (L/S)	-----			-----			-----			-----			1710/ 1850	1930/ 2120	1880/ 2070	----	2200/ 2370	2140/ 2310
	Potencia	-----			-----			-----			-----			150-240			180-285		

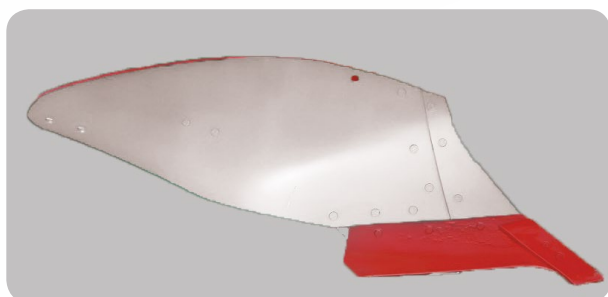
# CUERPOS

## Gama 6 cuerpos de arado

**Ovlac** cuenta con una **gama de 6 cuerpos de arado** para disponer siempre de la mejor opción para cada tipo de trabajo y de terreno. Todas las vertederas originales Ovlac (salvo V-LOV y V-PLAST) cuentan con un **tratamiento de carbo-nitruración** que permite obtener una dureza de hasta 62 HRC en la superficie y, al mismo tiempo, mantener la flexibilidad necesaria en el núcleo. Esto no sólo garantiza una larga duración de la vertedera sino que mejora sustancialmente el deslizamiento de la tierra y, por tanto, el flujo de la misma.



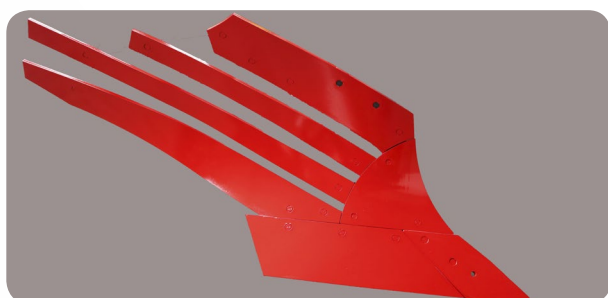
El tratamiento de carbo-nitruración permite obtener la mayor dureza en la superficie y, al mismo tiempo, mantener un núcleo flexible.



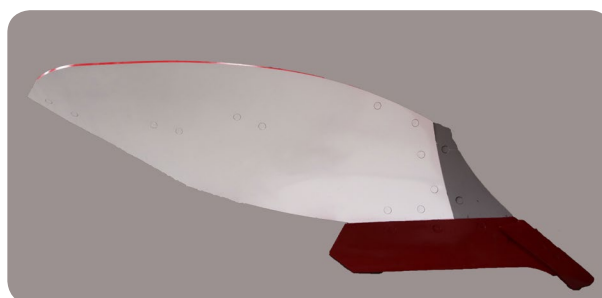
**V-34:** cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Bien adaptado a ruedas anchas. Muy buen volteo con bajo requisito de potencia. Para profundidades de 15 a 35 cm.



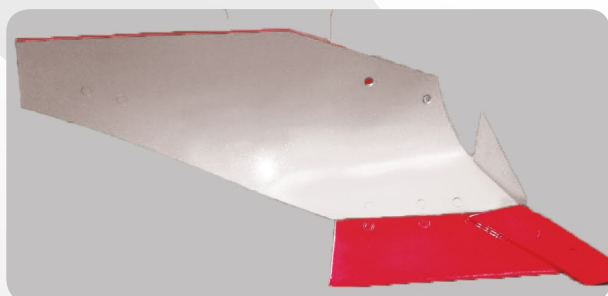
**V-97:** cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Muy bajo requisito de potencia. Profundidad de trabajo de 15 a 30 cm.



**V-LOV:** vertedera de láminas independientes. Indicada para terrenos pegajosos. Al igual que el resto de los cuerpos, utiliza tornillos cónico-ovalados.



**V-90:** deja un gran fondo de surco despejado por lo que está especialmente recomendado para ruedas muy anchas (> 760 mm). Muy buen volteo gracias a su longitud. Requisito de potencia similar al del cuerpo V-34.



**C-34:** Cuerpo cilíndrico polivalente para terrenos medios y pesados y profundidades de trabajo de entre 18 y 30 cm.



**V-PLAST:** indicado en terrenos muy pegajosos y sin piedra. Misma geometría que el cuerpo V-34.



# OPCIONES

## Amplia gama de accesorios

Existe una completa gama de accesorios disponible para personalizar nuestro arado y adaptarlo a cualquier tipo de labor y de terreno.



Cubre rastros.

### RASETA UNIVERSAL

U



### RASETA MAÍZ

M



### RASETA GRAN CAPACIDAD

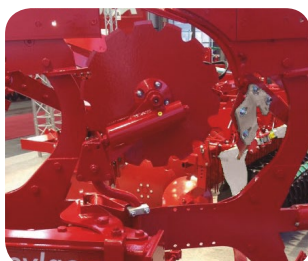
GC



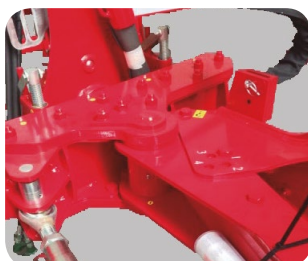
Rasetas universales, de maíz o de gran capacidad. Es fundamental su correcta regulación en altura y por ello se han diseñado para que no sea necesaria ninguna herramienta en esta operación.



Discos cortantes lisos o dentados.



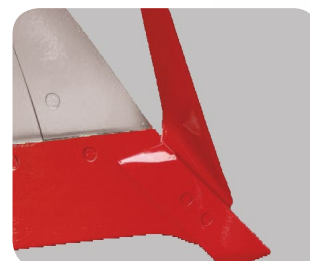
Discos cortantes lisos o dentados con seguridad Non Stop.



Ajuste del primer cuerpo de 800 mm en lugar de los 600 estándar. También disponible hidráulico.



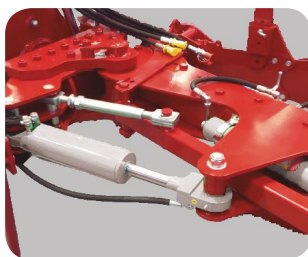
Colas de vertedera.



Cortante de reja.



Talonera.



Tensor de regulación de talonamiento.



Cilindro de memoria.



Áncora X-Light 25 kg más ligera que la estándar (máx. 32 CV por cuerpo). Disponible solo para las Series 120 y 130.

# RUEDAS

## Gran variedad para satisfacer tus necesidades

Los arados reversibles **Ovlac** pueden equiparse con muy distintos tipos de ruedas. Tenemos la rueda perfecta para cada necesidad.

Por su función existen ruedas de control de profundidad y ruedas polivalentes de control y transporte.

Por su posición, disponemos de ruedas traseras o adelantadas. La rueda en posición trasera asegura un equilibrio óptimo del arado así como una mayor transferencia de peso al tractor durante el trabajo.

Por su parte, las ruedas en posición adelantada permiten aproximarse más al límite de la parcela así como a obstáculos tales como árboles o postes. También suponen un menor peso sobre los brazos del tractor al levantar el arado en transporte o en los cabeceros por estar el centro de gravedad más próximo al tractor.

Finalmente, existen diferentes tamaños de rueda en función del peso del arado y de las condiciones del terreno.



Rueda trasera de control 550/65.



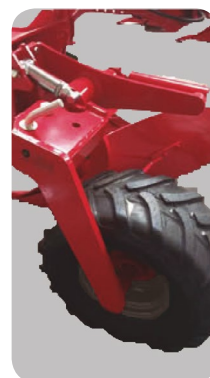
Rueda trasera de control 250.



Rueda trasera de control 320.



Rueda trasera control y transporte 250.



Rueda trasera de control y transporte 320.



Rueda adelantada de control 250.



Rueda adelantada de control y transporte 320.



Rueda adelantada hidráulica.



Rueda adelantada doble metálica.



Rueda adelantada doble 200.



Las ruedas adelantadas llegan a quedar totalmente dentro de la anchura del bastidor.



# OTROS PRODUCTOS

Gama Ovlac



ARADOS FIJOS



ARADOS SEMISUSPENDIDOS



MINI



MINI N



MINI S



MINICHISEL VIÑA



XLANDER



VERSATILL



REPTILL



MAXIDISC II



EURODISC



MINIVID



LÍNEA GC



UNA SOLUCIÓN  
PARA CADA  
TERRENO



Polígono Industrial, C/ TAF, P163  
34200 - Venta de Baños  
Palencia - España



+34 979 76 10 11



[comercial@ovlac.com](mailto:comercial@ovlac.com)



[www.ovlac.com](http://www.ovlac.com)