



Desde 1936

# XPerience

Tecnología rentable







# OV LAC

## MÁS DE 80 AÑOS DE EXPERIENCIA

### En maquinaria de trabajo de suelo

**Ovlac** es una **empresa familiar** dedicada, **desde 1936**, a la fabricación de maquinaria agrícola. Desde sus orígenes centró su actividad en la fabricación de arados de vertedera, siendo éste el producto enseña de la compañía durante varias décadas y aún hoy en día.

Desde hace ya varios años, la gama de producto se ha ido ampliando para incluir otros aperos **como cultivadores o gradas rápidas**, siempre dentro del ámbito del trabajo de suelo. Actualmente, Ovlac se halla en su tercera generación y es el **mayor fabricante español de maquinaria de laboreo**.

**Ovlac** exporta en torno a un 60% de su producción a más de 20 países. Mercados tan exigentes y

competitivos como Francia, Alemania o Reino Unido y también otros tan lejanos como Chile, Sudáfrica, Nueva Zelanda o China demandan actualmente los productos de **Ovlac**.

Gracias a nuestras **técnicas de construcción de última generación** y a un **departamento propio de Investigación y Desarrollo**, podemos ofrecer la máxima calidad en nuestros productos.

El **compromiso de Ovlac con la calidad** del producto que ofrece a sus usuarios finales es una tarea presente en el **día a día** de la empresa, ya que cada paso y cada decisión que se toma tiene como fin último **ofrecer al agricultor un producto fiable y del que pueda sentirse orgulloso**.

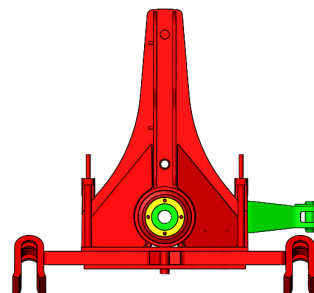


# SERIES

La gama de arados reversibles **XPerience Ovlac** se compone de 3 series, 3 estructuras constructivas para poder ofrecer siempre la opción ideal en función de la potencia disponible y de las condiciones del terreno.

## SERIE 130

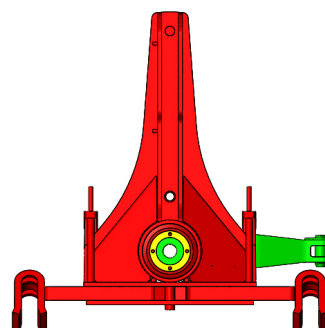
Incorpora el eje de cabezal de 140 mm para poder llegar a 5 cuerpos y soportar potencias de hasta 200 CV (150 kW). Al mismo tiempo conserva el bastidor de 100\*150 de la serie de 120 para mantener su ligereza.



Cabezal 130.

## SERIE 150

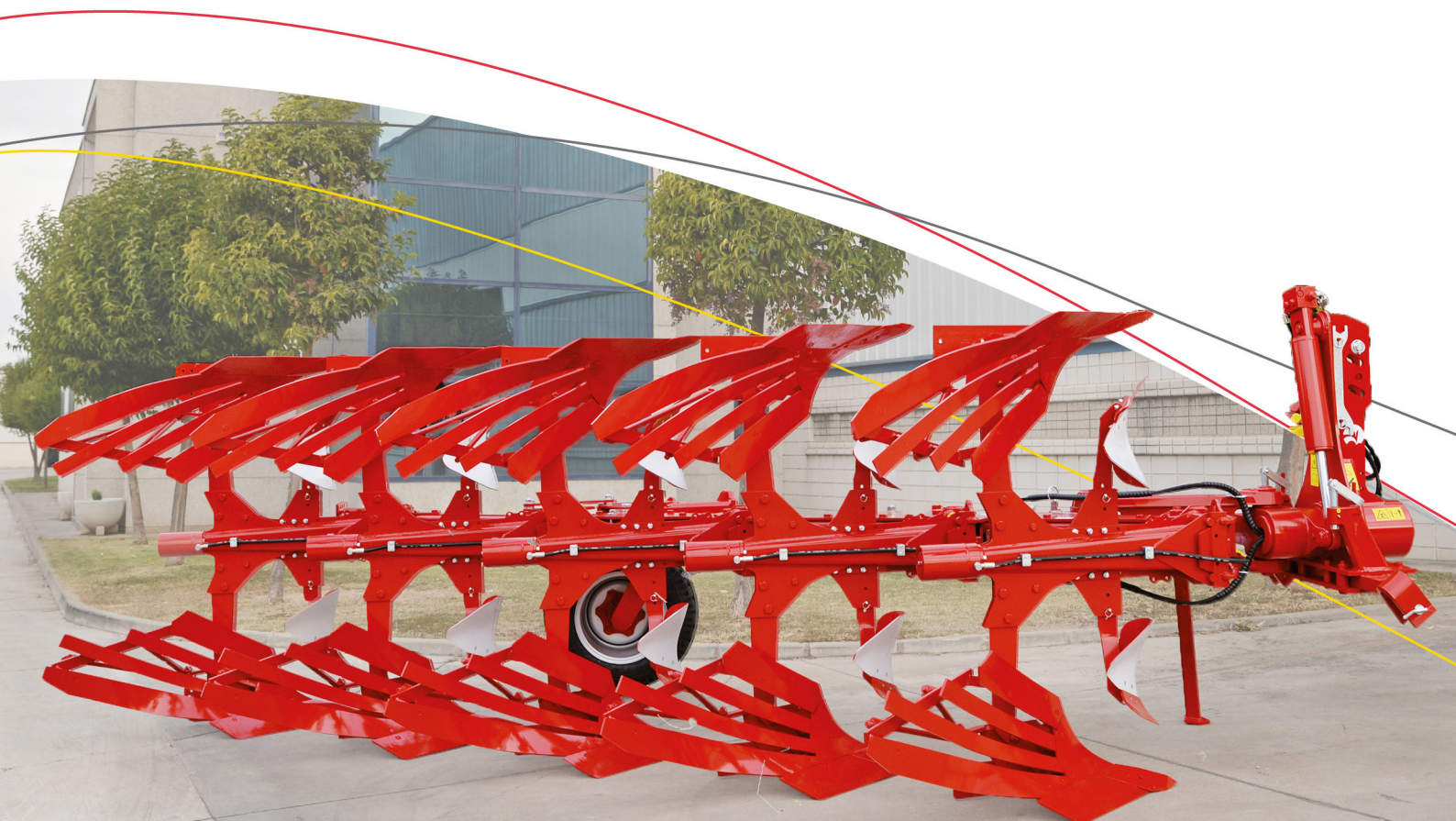
Arados robustos de hasta 5 cuerpos para todo tipo de terrenos y potencias de hasta 225 CV (165 kW). Bastidor de sección 150\*150 mm y cabezal reforzado con eje de 140 mm de diámetro.



Cabezal 150/180.

## SERIE 180

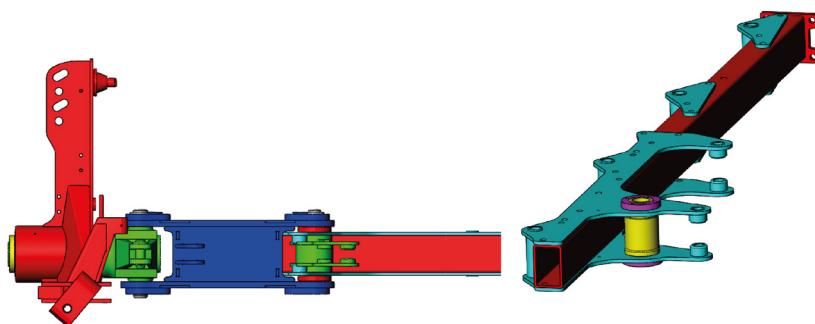
Los más fuertes de la clase. Bastidor de 150\*150 mm de sección, eje de cabezal de 140 mm con tratamiento térmico especial y parte frontal del bastidor súper reforzada. Potencia máxima 285 CV (210 kW).





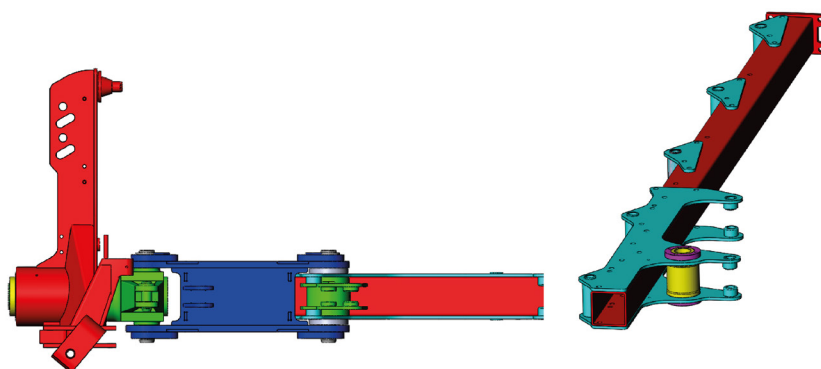
**SERIE  
130**

Cabezal 130 + Horquilla 130 + Bastidor 150\*100.



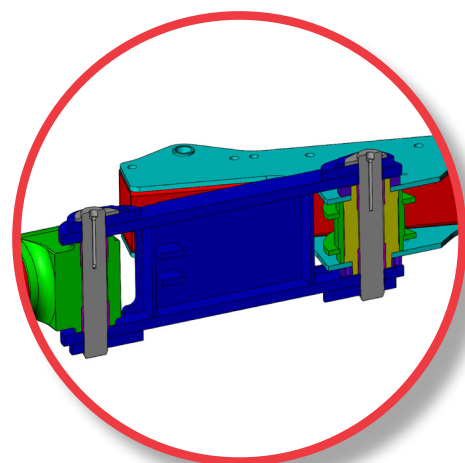
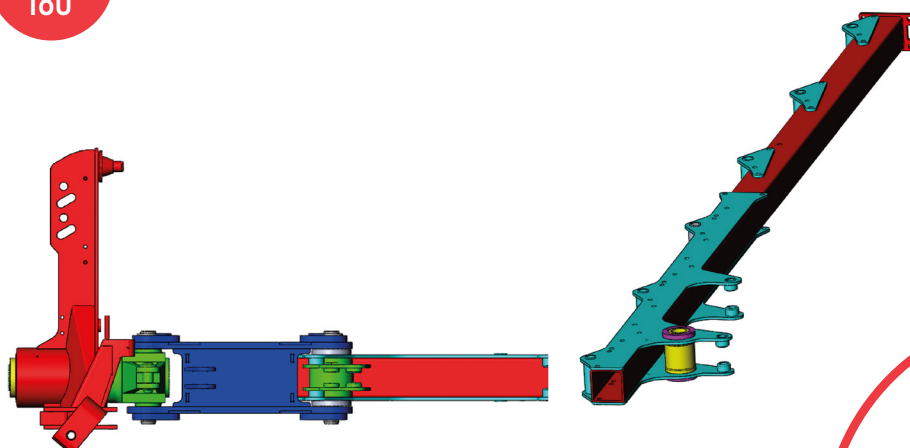
**SERIE  
150**

Cabezal 150 + Horquilla 150 + Bastidor 150\*150.



**SERIE  
180**

Cabezal 180 + Horquilla 180 + Bastidor 150\*150.



# SISTEMAS DE SEGURIDAD

## Fusible e hidráulico

Los arados reversibles **Xperience Ovlac** pueden dotarse de dos sistemas de seguridad en función de las condiciones de trabajo.

### SEGURIDAD POR TORNILLO FUSIBLE:

El más sencillo de los dos. El grosor, calidad y posición del tornillo fusible están calculados para romper ante una presión de unos **3.000 kg en la punta**.

Es importante reemplazar los fusibles rotos por originales; un fusible de distinta sección o calidad puede derivar en importantes daños en la estructura del arado por no cumplir adecuadamente su misión.

#### Fusible



### SEGURIDAD NON STOP HIDRONEUMÁTICA:

El más completo de los dos sistemas. Permite **adaptar la presión de disparo a las condiciones del terreno**. En terrenos fuertes o compactados se puede aumentar la presión para garantizar la penetración y mantener una posición óptima del cuerpo en trabajo. Por el contrario, en terrenos pedregosos, se puede disminuir la presión para evitar sacar piedras a la superficie.

Además, las cambas están atornilladas al ánclora en lugar de soldadas por lo que los modelos LH y SH cuentan con **doble seguridad**: Non Stop Hidro y fusible.

#### Hidráulico





# ANCHURA DE TRABAJO VARIABLE

## Modelos "XP" y "XP-V"

Todos los arados reversibles **Xperience Ovlac** permiten variar la anchura de trabajo para adaptarse a las condiciones del terreno o a la labor deseada en cada momento.

En los **modelos "XP"** (XPF y XPH) se puede variar la anchura de trabajo de forma manual cambiando la posición del soporte atornillado al bastidor. Se puede elegir así entre **4 anchuras de trabajo diferentes en pasos de 5 cm** aproximadamente.

Los **modelos "XP-V"** (XPFV y XPHV) equipan de serie el conocido sistema Varilabor de Ovlac de anchura de trabajo variable integral. La anchura de trabajo del arado **se puede regular hidráulicamente desde la cabina del tractor** entre 30 y 53 cm por cuerpo (puede variar ligeramente según modelos). Esto implica una

serie de ventajas:

- **Optimizar el rendimiento** aprovechando al máximo la potencia del tractor.
- **Adaptarse a la labor deseada** en función de la profundidad de trabajo, tipo de terreno, tipo de cultivo, etc.
- **Adaptarse a la tipología de las parcelas:** rincones, árboles, curvas...

**Sistema de memoria automática:** toda la gama de arados reversibles **Xperience Ovlac** equipa de serie en un sistema de memoria automática que permite retraer el bastidor del arado a su mínima anchura para **garantizar un volteo suave** y evitar que la cola del arado pueda golpear el suelo. Tras la maniobra, el arado recupera automáticamente la posición de trabajo seleccionada anteriormente.

Modelos "XP"



Modelos "XP-V"



# LO QUE NOS HACE ÚNICOS

## Enganche oscilante. Alineación automática

### +1 – ENGANCHE OSCILANTE. ALINEACIÓN AUTOMÁTICA

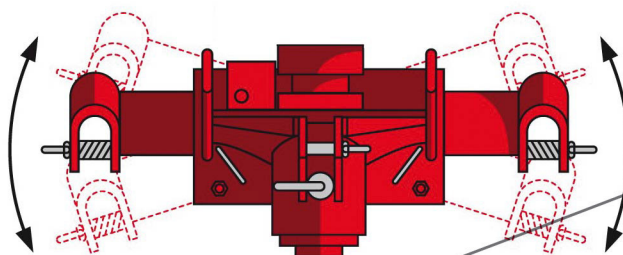
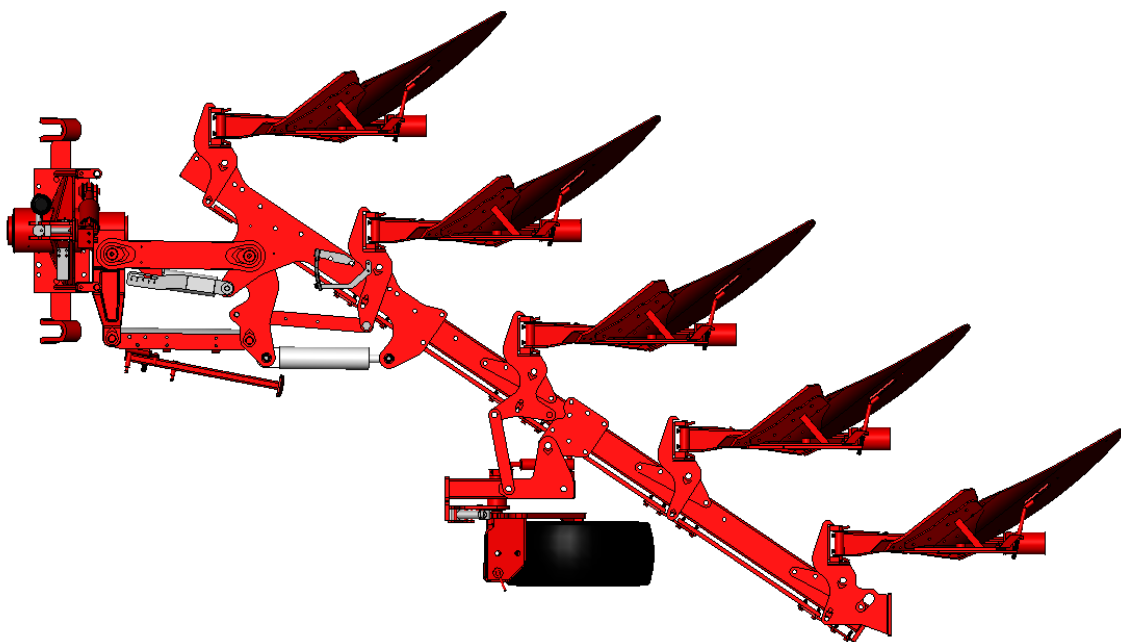
Los arados XPerience Ovlac cuentan con dos posibles sistemas de enganche a los brazos inferiores del tractor: el conocido **enganche fijo** con su correspondiente regulación de alineamiento o nuestro tradicional **enganche oscilante** con ajuste automático de deriva.

El enganche oscilante permite que el arado pivote libremente sobre un punto central de la barra de enganche y que encuentre así, por sí mismo, el equilibrio perfecto entre las fuerzas laterales que actúan sobre la vertedera y el resguardador. De esta forma, se elimina la necesidad de complicados ajustes para regular la línea de tiro y conseguir que el arado trabaje perfectamente recto. La deriva se corrige de

forma automática sin necesidad de ninguna operación por parte del operario.

Asimismo, en los arados Vario, el sistema de enganche oscilante permite que el arado se adapte por sí mismo al nuevo equilibrio de fuerzas resultante de modificar la anchura de trabajo y corrija, de forma automática e inmediata, la deriva lateral. Sin bajarse del tractor, sin ningún tipo de regulación. No puede ser más sencillo.

Al elevar el arado para su transporte o al realizar la maniobra en el cabecero, el enganche oscilante se bloquea de forma automática evitando así que el arado se pueda balancear de un lado a otro y pueda provocar movimientos peligrosos en el tractor.



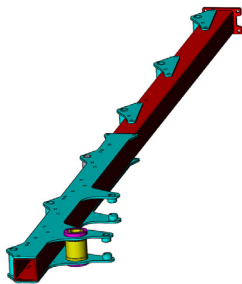


# OTRAS VENTAJAS

## Bastidores, Non Stop y Vario

### +2- BASTIDORES SIMPLES Y FIABLES

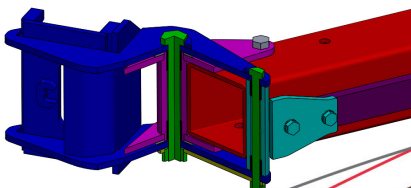
El bastidor está fabricado en acero de alta calidad y está **100% libre de soldaduras**. De esta forma se eliminan tensiones y puntos débiles en esta parte vital del arado. Además, está reforzado en su parte frontal, donde mayor es el esfuerzo, con dos **placas "sándwich"** que pueden llegar hasta más allá del tercer cuerpo.



### +3- LARGA VIDA A LOS VARIO

En los modelos Vario (XPV), **los soportes de los cuerpos están atornillados** al bastidor lo cual permite su fácil reposición en caso de desgaste o una improbable avería.

Además, los puntos de giro de estos soportes se encuentran fuera del bastidor por lo que éste **no se ve debilitado ni está sujeto a ningún tipo de desgaste**. Estos puntos de giro están dotados de casquillos cementados anti desgaste y engrasadores para asegurar una larga vida útil.



### +4- NON STOP PARA LAS CONDICIONES MÁS DURAS

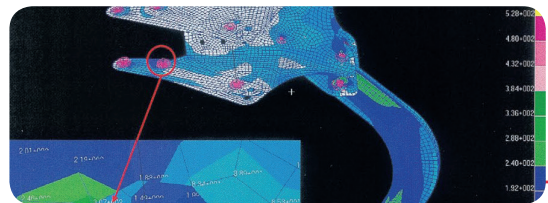
En los modelos Non Stop hidráulico las cambas están atornilladas en lugar de soldadas. Uno de los tornillos está específicamente diseñado como fusible, de forma que supone una segunda **seguridad adicional** al sistema Non Stop.



También la **barra tensora articulada** que une el brazo portacambas al bastidor está diseñada para las condiciones más exigentes. La articulación facilita una auténtica seguridad 3D.

### +5- EXPERIENCIA Y MODERNIDAD

Ovlac cuenta con una larga historia de más de 80 años en la fabricación de arados. Al conocimiento práctico sumamos la ilusión de un joven equipo de ingenieros capaz de utilizar las más modernas técnicas de diseño y producción para conseguir la combinación perfecta entre experiencia y modernidad.





## GAMA

### SEGURIDAD



Convertibilidad	Mecánica	Hidráulica		Mecánica	Hidráulica
180 CV	XPF 130	XPVF 130		XPB 130	XPVH 130
225 CV	XPF 150	XPVF 150		XPB 150	XPVH 150
285 CV	XPF 180	XPVF 180		XPB 180	XPVH 180



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**F** Fusible

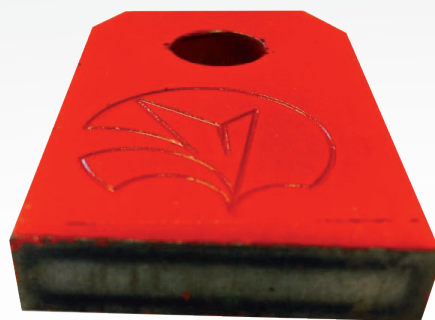
**H** Hidro

	Nº cuerpos	4-EXT		5		5-EXT		6	
	Seguridad	F	H	F	H	F	H	F	H
SERIE 130	Anchura de trabajo [XP/XPV]	140-200 / 120-200		175-250 / 150-250					
	Distancia entre cuerpos [cm]	85 95 105		85 95					
	Despeje bajo bastidor [cm]	72 78 90	72 78	72 78					
	Peso [XP/XPV]	1585 1665	1680 1760	1755 1855	1915 2015				
	Potencia	120-160		150-180					
SERIE 150	Anchura de trabajo [XP/XPV]	140-200 / 120-200		175-250 / 150-250					
	Distancia entre cuerpos [cm]	85 95 105	85 95	85 95					
	Despeje bajo bastidor [cm]	72 78 90	72 78	72 78					
	Peso [XP/XPV]	1670 1750	1795 1875	1850 1950	2050 2150				
	Potencia	120-180		150-225					
SERIE 180	Anchura de trabajo [XP/XPV]					175-250 / 150-250		210-300 / 180-300	
	Distancia entre cuerpos [cm]					85 95 105		85 95	
	Despeje bajo bastidor [cm]					72 78 90	72 78	72 78	
	Peso [XP/XPV]					1860 1960	2150 2250	2040 2160	2405 2525
	Potencia					150-240		180-285	

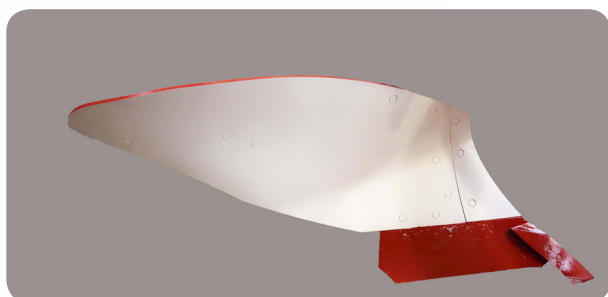
# CUERPOS

## Gama 5 cuerpos de arado

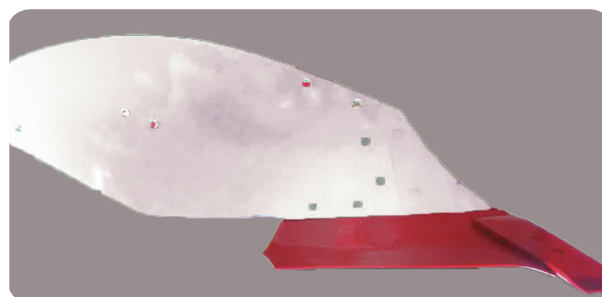
**Ovlac** cuenta con una **gama de 5 cuerpos de arado** para disponer siempre de la mejor opción para cada tipo de trabajo y de terreno. Todas las vertederas originales Ovlac (salvo V-LOV y V-PLAST) cuentan con un **tratamiento de carbo-nitruración** que permite obtener una dureza de hasta 62 HRC en la superficie y, al mismo tiempo, mantener la flexibilidad necesaria en el núcleo. Esto no sólo garantiza una larga duración de la vertedera sino que mejora sustancialmente el deslizamiento de la tierra y, por tanto, el flujo de la misma.



El tratamiento de carbo-nitruración permite obtener la mayor dureza en la superficie y, al mismo tiempo, mantener un núcleo flexible.



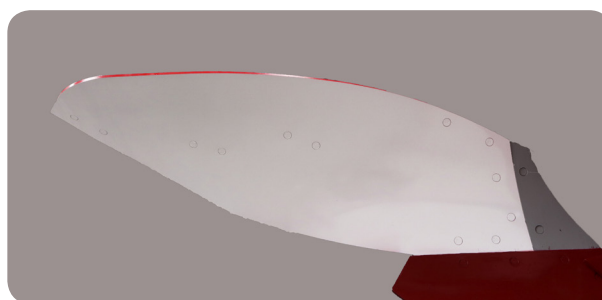
**V-34:** cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Bien adaptado a ruedas anchas. Muy buen volteo con bajo requisito de potencia. Para profundidades de 15 a 35 cm.



**V-97:** cuerpo universal para todo tipo de terrenos. Muy bajo requisito de potencia. Profundidad de trabajo de 15 a 30 cm.



**V-LOV:** vertedera de láminas independientes. Indicada para terrenos pegajosos. Al igual que el resto de los cuerpos, utiliza tornillos cónico-ovalados.



**V-90:** deja un gran fondo de surco despejado por lo que está especialmente recomendado para ruedas muy anchas (> 760 mm). Muy buen volteo gracias a su longitud. Requisito de potencia similar al del cuerpo V-34).



**V-PLAST:** indicado en terrenos muy pegajosos y sin piedra. Misma geometría que el cuerpo V-34.



# OPCIONES

## Amplia gama de accesorios

Existe una completa gama de accesorios disponible para "personalizar" nuestro arado y adaptarlo a cualquier tipo de labor y de terreno.

RASETA UNIVERSAL



Cubre rastros.

RASETA MAÍZ



RASETA GRAN CAPACIDAD



Rasetas universales, de maíz o de gran capacidad. Es fundamental su correcta regulación en altura y por ello se han diseñado para que no sea necesaria ninguna herramienta en esta operación.



Discos cortantes lisos o dentados con seguridad Non Stop.



Discos cortantes lisos o dentados.



Colas de vertedera.



Cortante de reja.



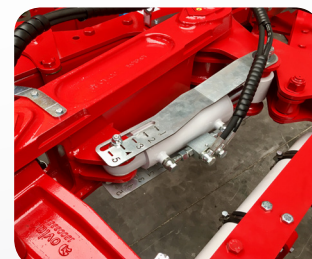
Talonera.



Cilindro de memoria.



Áncora X-Light 25 kg más ligera que la estándar (máx. 32 CV por cuerpo). Disponible solo para la Serie 130.



Ajuste hidráulico del primer cuerpo.

# RUEDAS

## Gran variedad para satisfacer tus necesidades

Los arados reversibles **Ovlac** pueden equiparse con muy distintos tipos de ruedas. Tenemos la rueda perfecta para cada necesidad.

Por su función existen ruedas de control de profundidad y ruedas polivalentes de control y transporte. Por su posición, disponemos de ruedas traseras o adelantadas. La rueda en posición trasera asegura un equilibrio óptimo del arado así como una mayor transferencia de peso al tractor durante el trabajo.

Por su parte, las ruedas en posición adelantada permiten aproximarse más al límite de la parcela así como a obstáculos tales como árboles o postes. También suponen un menor peso sobre los brazos del tractor al levantar el arado en transporte o en los cabeceros por estar el centro de gravedad más próximo al tractor.

Finalmente, existen diferentes tamaños de rueda en función del peso del arado y de las condiciones del terreno.



Rueda trasera de control 550/65.



Rueda trasera de control y transporte 250.



Rueda trasera de control 200.



Rueda adelantada de control 250.



Rueda adelantada de control y transporte 340.



Rueda trasera de control hidráulico 280/70. (Radial)



Las ruedas adelantadas llegan a quedar totalmente dentro de la anchura del bastidor.



# OTROS PRODUCTOS

## Gama Ovlac



ARADOS FIJOS



ARADOS SEMISUSPENDIDOS



MINI



MINI N



MINI S



MINICHISEL VIÑA



XLANDER



VERSATILL



CHISEL



MAXIDISC II



EURODISC



MINIVID



LÍNEA GC



REPTILL



SOLUCIONES  
PARA TODOS  
LOS TERRENOS



Polígono Industrial, C/ TAF, P163  
34200 - Venta de Baños  
Palencia - España



+34 979 76 10 11



comercial@ovlac.com



[www.ovlac.com](http://www.ovlac.com)