



GAMME OUTILS À DENTS

XLANDER



XLANDER

UNE LARGE GAMME



ovlac



ovlac

C

Le premier marché consommateur d'outils à dents en Europe est l'Espagne. Le chisel ou le mini chisel sont un standard présent sur chaque exploitation. Celui-ci étant toujours adapté aux conditions de terrains secs, pierreux et avec une structure toujours surdimensionnée pour résister à ces conditions, les plus extrêmes d'Europe.

Depuis très longtemps, Ovlac ne cesse de faire évoluer ces produits afin de les proposer sur tout le continent en s'imposant avec de l'innovation tout en assurant un gage de qualité : le choix des aciers (comme l'Hardox utilisé dans l'essentiel de nos outils) et de la pièce d'usure ayant un rapport qualité/prix difficile à trouver ailleurs.

Il y a de cela quasiment 20 ans, Ovlac donnait naissance à un outil révolutionnaire, le Minichisel. Avec sa sécurité à élastomères utilisée exclusivement sur les déchaumeurs à disques, les propriétés de cette sécurité permettent pourtant à cet outil de pouvoir se dégager dans n'importe quelle direction, contrairement à des dents sécurité ressorts.

100% sans entretien, ni graissage, ni contraintes sur le chassis et une pression à la pointe plus de 2 fois supérieure à une queue de cochon, elle a la capacité d'être employée à des vitesses de travail que les autres sécurités n'acceptent pas.

Un avantage technique et agronomique permettant de scalper, déchaumer, reprendre des labours, ou faire des faux semis...avec une large gamme de socs permettant tous ces travaux avec le même outil et une dent compatible avec chacun d'entre eux. En 2019, après une évolution du marché et l'envie pour Ovlac d'asseoir la notoriété de cet outil, l'évolution logique du Minichisel est arrivée : Le XLander. la

même base que le Minichisel avec de nouvelles évolutions : des dents décalées pour passer en végétations denses, des lames niveleuses optionnelles pour mieux finir le sol, une poutre centrale renforcée permettant un repliage en 2 parties avec un espace central permettant de recevoir un semoir... Bref, l'outil dans lequel chaque agriculteur peut trouver sa meilleure combinaison.

FABRICATION DE QUALITE

Ovlac suit un process avec plusieurs points de contrôle, qui commence par le choix des matières premières de la plus haute qualité et les outils de production les plus modernes et précis pour apporter une finition parfaite. Dans cette philosophie, nous utilisons des aciers à haute limite élastique (HLE), avec des niveaux de nuances utilisées dans le TP plutôt que dans l'agricole, sur tous les points critiques de ces machines, ce qui résume la fiabilité de celles-ci. De même, toute leur structure (bâti, tête et dents) sont soudées par un robot, assurant la solidité et la fiabilité.

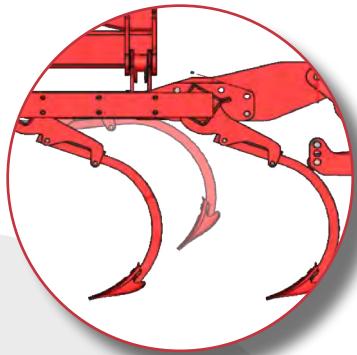
D'un autre côté, les pièces d'usure sont de première qualité. Autant les socs, ailettes, déflecteurs...subissant les meilleurs traitements pour une usure réduite et régulière.



Les arguments de tête



Le décallage des dents sur une même rangée permet aux dents de ne pas faire d'effet «rateau» mais au contraire de créer un flux oblique de la matière végétale pour mieux la faire circuler entre les rangées de dents sans bourrer.



Le déclenchement des dents en arrière ou latéralement permet de réduire le risque de relever l'ensemble de la machine contrairement aux sécurités à ressorts ne pouvant s'effacer qu'en arrière. En effet, la dent se dégagera par le point de fuite le moins difficile à franchir. En arrière, celle-ci peut se déclencher jusqu'à quasiment 30 cm.



Le recroisement des socs permet de travailler systématiquement toute la bande même si une dent part à gauche ou à droite car le recroisement est suffisamment important entre chacune pour compenser.



Nous utilisons des élastomères moulés avec deux épaulements afin d'interdire la sortie de l'élastomère de son logement. Aussi, tous nos élastomères sont vulcanisés afin d'obtenir la meilleure élasticité et résistance dans le temps.



La Dent MCH : Capacités Hors-normes

La dent sur sécurité à élastomères présente plusieurs intérêts. L'élastomère est une sécurité sans entretien, sans graissage...elle est silencieuse contrairement à une queue de cochon ou un ressort de compression qui entraîne des bruits de percussion d'acier. D'autre part, elle a la capacité d'avoir une pression à la pointe largement supérieure à une dent de cultivateur, tout en s'approchant de la pression d'un chisel. Mais l'intérêt premier est sans nul doute qu'il s'agit d'une dent peu énergivore par son angle d'attaque et par le fait qu'elle puisse s'escamoter par 3 points de fuite (en arrière, à gauche ou à droite) afin de ne pas lever la machine et de ne pas demander une puissance importante au tracteur.

Le dégagement sous bâti de 74 cm, l'entre poutres de 86 cm (2 rangées) ou 63 cm en 3 rangées et l'écartement entre dents de 23 cm, donnent au XLander des mensurations le surclassant pour une utilisation dans les conditions intenses de végétation et de terres compliquées.

Le large panel de pièces d'usure qui se montent sur la dent ouvre l'outil à une polyvalence d'utilisation utile à chaque agriculteur.

L'élément technique qui demeure un très grand argument agronomique du XLander, est l'écartement entre dents plus faible qu'un chisel mais plus important qu'un cultivateur ou qu'un vibro-déchaumeur. En effet, celui-ci réduit la demande de puissance par dent puisque la première rangée travaille sur une partie de la largeur de travail de chacune des dents des 2ème et 3ème rangées. Cela a aussi pour avantage de recroiser plus facilement avec les ailettes ou les socs hirondelles sur toute la bande puisque les socs à ailettes de largeur 290 mm couvrent largement l'écartement entre dents de 230 mm. Ainsi, en un passage le sol est travaillé dans sa totalité avec une puissance réduite (environ 40% de traction en moins à largeur et profondeur égale face à un néo-déchaumeur, selon les terres).

Les pièces d'usure

Parce que chaque utilisateur a ses périodes de travail, des sols différents, besoin de travailler en surface ou en profondeur, il était nécessaire de rendre le XLander polymorphe. Ainsi, en sélectionnant un panel de socs différents nous permettons à l'outil de scalper, déchaumer, fissurer de 3 à 25 cm et cela pour une utilisation plusieurs fois dans l'année avec la même machine pour des fonctions bien différentes selon la période (reprise de labours, déchaumage d'été, destruction de couverts végétaux, faux semis...)

Nos socs sont des pièces développées et sélectionnées chez les spécialistes apportant des pièces forgées économiques et d'excellente qualité.



Soc Hirondelle forgé de 288 x 6 mm.

Profondeur de travail allant de 5 à 15 cm. Idéal pour un faux semis ou un déchaumage. Produit un brassage intense de la matière végétale et de la terre.



Soc scalpeur forgé de 275 x 6 mm.

Profondeur de travail allant de 2 à 7 cm. Idéal pour un déracinement sans brassier la terre et maintenir la structure du sol intacte.



Soc réversible forgé de 400 x 67 x 13 mm.

Profondeur de travail allant de 7 à 25 cm. Idéale pour la fissuration des sols argileux ou pour les reprises de labours. Très peu tirant par son angle de pénétration et sa surface lisse galbée vers la dent.



Ailette monobloc 288 x 6 mm.

Combinée à un soc réversible, l'ailette permet de scalper de 2 à 8 cm tout en gardant une force de pénétration même en sols secs grâce à la pointe réversible maintenant la dent dans la terre tout en cassant la terre inférieure compactée.



Soc Réversible avec plaquettes carbure et recharge 360 x 20 mm.

Soc réversible pour les terres à coefficient d'usure élevé. Idéal pour reprises de labours ou fissuration des sols.



Conçues pour durer mais aussi rester efficaces jusqu'au bout, nos pièces d'usure conservent leur largeur de travail du début à la fin de leur durée d'utilisation. Le traitement qui leur est appliqué, leur permet de résister plus longtemps aux sols usants.



Gamme portée



Mensurations idéales

- 2 ou 3 Rangées de dents en quinconce pour un flux en "V" permettant la circulation de la matière végétale abondante.
- Dégagement sous bâti 74 cm (selon le type de socs montés).
- Entrepoutres de 86 cm (2 rangées) / 63 cm (3 rangées).
- Écartement entre dents de 27 (2 rangées) et 23 cm (3 rangées).
- Pression à la pointe de plus de 350 kg.
- Combinaison d'accessoires variée (voir pages accessoires)



L'espace disponible quand la machine est repliée, permet de recevoir un semoir pour l'implantation de couverts végétaux ou bien une tête de distribution.

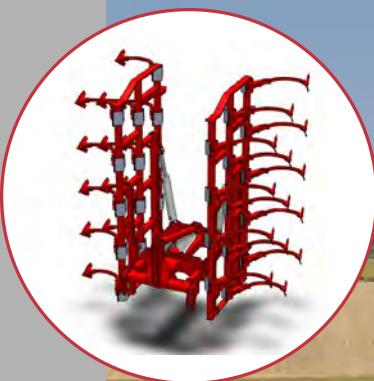


La plus grande gamme portée du marché

Par ses capacités et sa polyvalence, pourquoi limiter le XLander porté aux petits et moyens tracteurs. L'idée de cet outil est d'apporter une réponse aux problématiques agronomiques des agriculteurs mais aussi d'atteindre un débit de chantier plus important qu'avec des outils énergivores tout en conservant le même tracteur et en offrant un outil plus large. Il fallait donc une gamme adaptée aux tracteurs de 90 à 250 CV avec des largeurs allant de 2.45 à 7.15 m.

Pour permettre de telles largeurs, un bâti central surdimensionné est monté sur les versions repliables. Celui-ci permet une largeur de transport sur les 3.60 à 5.75 m de 2.50 m hors-tout et de 3.00 m sur les versions les plus larges de 6.45 et 7.15 m.





En premier ou en second déchaumage, le XLander rempli aisément sa fonction et déchaume l'intégralité de la bande. En second passage, moins profond, il permet d'affiner et de faire un faux semis pour réduire la quantité de semences d'adventices avant la réimplantation de cultures.

XLANDER - GC

gamme trainée



Mensurations idéales

- 3 Rangées de dents en quinconce pour un flux en "V" permettant la circulation de la matière végétale abondante.
- Dégagement sous bâti 74 cm (selon le type de socs montés).
- Entre-poutres de 63 cm (3 rangées).
- Écartement entre dents de 23 cm.
- Pression à la pointe de plus de 350 kg.
- Combinaison variée d'accessoires.
- 2 Mémoires hydrauliques de réglage.
- Roues à l'avant au travail et à l'arrière au transport.

Dévorez des hectares !

La version GC du XLander est une solution aux tracteurs de très grandes puissances à roues ou chenilles de 250 à 500 CV. Les débits de chantier peuvent monter jusqu'à 8 ha/h* grâce à la largeur de 7.15 à 10.00 m et à la vitesse de travail pouvant fleurter avec les 10 km/h selon les conditions et le travail souhaité. L'intérêt de cet outil est la position des roues hydrauliques de transport qui passent à l'avant de la machine au travail afin de pouvoir déchaumer sur les roues sans compacter le travail des dents contrairement à la plupart des outils du marché. D'autre part la mémoire hydraulique de la profondeur de travail et de l'angle d'attaque des dents se montre utile et indispensable lorsque le profil du sol peut varier (cailloux, ou dévers...) En effet, il est possible de changer un réglage et d'y revenir aussitôt la zone passée.

* selon types de parcelles et sols travaillés.





Finition parfaite avec lames niveleuses et rouleau arrière digne d'un préparateur de lits de semences.



Avec tous les organes de terrage proposés (roues frontales, roues de transport et terrage et rouleau), le terrage es précis et optimal.

Toutefois, en conditions humides ou pour un travail sans rappui, il est indispensable de travailler sans rouleau, la correction d'angle d'attaque hydraulique permet de compenser l'absence de rouleau et de maintenir le terrage sur les roues avant.



Les Accessoires



Un vrai couteau Suisse

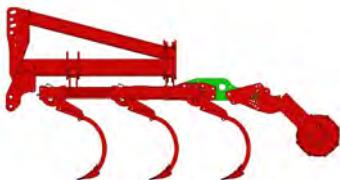
Le choix d'une combinaison d'accessoires est propre à chaque sol et techniques culturales.

OVLAC propose donc des accessoires combinables à partir d'une machine nue qui pourra recevoir au besoin et à tout moment l'intégralité de la gamme même si la machine n'est pas fabriquée avec l'accessoire désiré.

Le but est de maintenir l'évolution du XLander selon vos besoins futurs.

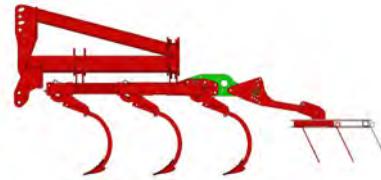


 **ovlac**



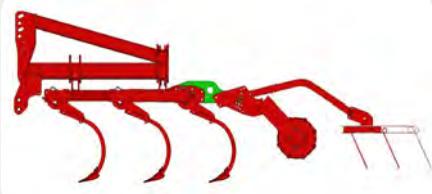
ROULEAU

Le rouleau est idéal pour un bon terrage et/ou un bon rappuyage du sol. Le réglage rapide et sans outil permet de le régler au mieux et rapidement.



HERSE A PEIGNES 2 OU 3 RANGÉES

Idéale pour niveler la surface sans rappuyer après le passage des dents, la herse à peignes double de 10 mm permet de remettre en surface les racines ou blocs de terre encore présents. Elle est le plus souvent utilisée en flottant.



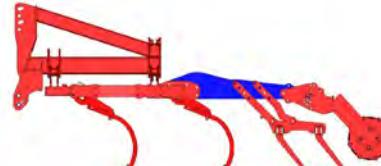
ROULEAU + HERSE A PEIGNES 10 MM

En combinant les avantages de chacune des précédentes combinaisons, le terrage et l'émettement du rouleau plus le nivelingement du peigne, on obtient un outil polyvalent et efficace dans la plupart des utilisations.



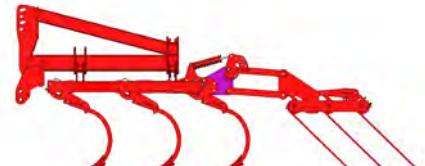
LAMES NIVELEUSES + ROULEAU + HERSE

Afin d'obtenir un sol parfaitement nivéle après le passage des dents et selon le type de sol travaillé, les lames niveleuses effleurent le sol et bouchent les sillons avant le passage du rouleau.



COUTEAU + ROULEAU

Afin de fissurer le sol en-dessous du scalpage superficiel des dents ou de casser les mottes argileuses, les couteaux sont une alternative pour les sols lourds.



HERSE A PEIGNES 16 MM RÉGLABLE

Non combinable avec un rouleau, cette herse à grand dégagement avec peignes de 16 mm et 85 mm de long, nivelle et émiette le sol tout en ayant la possibilité d'être plus ou moins inclinée selon les besoins d'agressivité des peignes.



Les Accessoires

Les roues

Un terrage précis est essentiel notamment dans les travaux superficiels de scalpage ou de faux semis. C'est pour cela qu'il est indispensable de définir les bonnes roues en fonction des accessoires arrière (rouleau ou non) et des conditions de terrain.



Les options



Signalisation routière en option sur version portée et de série sur version trainée.



4 Béquilles de stockage avec outil plié.

1 : Les roues frontales 200/60 14.5" 10 PR (option) : Idéales pour un terrage combiné avec un rouleau pour une précision même à faible profondeur. Le dessin de la roue apporte une bonne résistance au bourrage en conditions humides.

2 : Les roues frontales 8" x 18.7 16 PR (de série à partir de 21 et 22 dents) : Tout comme les 200, ces roues sont Idéales pour un terrage combiné avec un rouleau. Conseillées en zones sèches et pierreuses.

3: Les roues latérales 8" x 18.7 16PR (option): étant positionnées latéralement, elles sont conseillées lorsque la machine n'est pas équipée de rouleau pour mieux équilibrer le terrage.

Profil de roue conseillée en zones sèches et pierreuses.

4 : Les roues frontales jumelées 200/60 14.5" (option) : ces roues jumelées sont préconisées pour un terrage combiné avec un rouleau pour les machines les plus larges. Conseillées en zones sèches ou peu collantes. Ces roues sont aussi de série dans les modèles GC.

5 : Les roues 560/45 R 22.5" (de série sur XLander-GC) et 600/40 22.5" (Option) : Montées sur la version trainée, elles se positionnent à l'arrière au transport et à l'avant de la machine au travail et sont réglables avec une mémoire hydraulique. d'être positionnées à l'avant au travail permet d'utiliser le chariot de transport pour le terrage contrairement aux machines semi-portées ayant le chariot à l'arrière qui roule sur le sol travaillé.



8" x 18.7 16 PR



200/60 14.5 10 PR



200/60 14.5 10 PR
Jumelées



560/45 R 22.5"



600/40 22.5"





Les Accessoires



Rouleaux crénélés 8 barres 400 mm ou 10 barres 520 mm : Avec un fer plat crénelé avec des encoches agressives et fait en acier HLE, ce rouleau agressif nivèle le sol sans le compacter. Idéal en conditions sèches, il émiette parfaitement et casse les mottes de terre et écrase la matière végétale en surface. Déconseillé en conditions humides et collantes.



Rouleaux 8 barres 480 mm ou 10 barres 550 mm : Idéal pour le terrage de la machine, même en terre légère ou déjà travaillée, il offre un bon rapuyage du sol sans le compacter. Fonctionne en conditions sèches ou humides. Il est le rouleau le plus simple et polyvalent.



Peignes 10 mm en 2 ou 3 rangées : avec une longueur de 40 cm et des doigts de 10 mm, c'est un peigne idéal avec ou sans rouleau qui nivelle le sol et qui remet en surface les racines des adventices à détruire. Passe dans la matière végétale dense grâce à l'angle d'attaque réglable et en laissant ou non les bras flottant selon l'utilisation.



Peignes articulé 16 mm 3 rangées : avec une longueur de 85 cm et des doigts de 16 mm, ce peigne agressif ou fuyant selon le réglage que l'on lui donne, il passera sans difficultés dans les végétations les plus denses. Il ne peut être associé à un rouleau. Conseillé de monter une paire de roues pour le terrage.



Lames niveleuses + Rouleau + Herse : Positionnées entre les dents et le rouleau, elles permettent de reniveler la terre de manière plus plane et régulière avant le passage du rouleau afin de boucher les curades formées par les dents. Les résidus végétaux sont également répartis de manière plus homogène pour éviter les regroupement et accélérer la décomposition.



Herse à une rangée : Placée derrière le rouleau et idéalement en combinaison avec des lames niveleuses, elle effectue un travail de désherbage fantastique.

Couteaux : Positionnées également entre les dents et le rouleau, ces couteaux permettent de fissurer le sol en-dessous des socs scalpeurs pour drainer sans déstructurer le sol et casser les mottes de terre les plus dures en sols lourds.



Tableau des Caractéristiques Techniques

	Type de Repliage	Largeur Travail (m)	Largeur Transport (m)	Puissance* (CV)	Poids** (kg)	Dégagement sous bâti cm)	Espacement* entre-dents (cm)
XLANDER-2 Rangées	XLANDER-2-9	Fixe	2.45	2.70	70-80	780	74
	XLANDER-2-11	Fixe	3.00	3.00	85-100	860	74
	XLANDER-2-13	Fixe	3.50	3.80	100-120	950	74
	XLANDER-2-15-P	2 Parties	4.00	2.50	115-135	1.380	74
	XLANDER-2-17-P	2 Parties	4.60	2.50	130-150	1.530	74
	XLANDER-2-19-P	2 Parties	5.15	2.50	140-160	1.680	74
	XLANDER-2-21-P	2 Parties	5.70	2.50	155-180	1.860	74
	XLANDER-2-23-P	2 Parties	6.25	3.00	170-195	2.150	74
	XLANDER-2-25-P	2 Parties	6.80	3.00	185-210	2.280	74
	XLANDER-2-27-P	2 Parties	7.35	3.00	200-235	2.400	74
XLANDER-3 Rangées	XLANDER-3-13	Fixe	3.00	3.00	90-105	910	74
	XLANDER-3-14	Fixe	3.22	3.50	95-115	960	74
	XLANDER-3-16	Fixe	3.70	4.00	110-130	1.060	74
	XLANDER-3-16-P	2 Parties	3.70	2.55	110-130	1.580	74
	XLANDER-3-19-P	2 Parties	4.40	2.55	130-150	1.725	74
	XLANDER-3-22-P	2 Parties	5.05	2.55	155-175	1.990	74
	XLANDER-3-25-P	2 Parties	5.75	2.55	175-200	2.180	74
	XLANDER-3-28-P	2 Parties	6.45	3.00	195-225	2.495	74
	XLANDER-3-31-P	2 Parties	7.15	3.00	215-250	2.650	74
	XLANDER-3-31-GC	3 Parties à l'avant	7.15	3.00	230-250	5.790	74
XLANDER-GC	XLANDER-3-35-GC	3 Parties à l'avant	8.00	3.00	240-270	6.080	74
	XLANDER-3-39-GC	3 Parties à l'avant	9.00	3.00	250-280	6.370	74
	XLANDER-3-43-GC	3 Parties à l'avant	10.00	3.00	260-310	6.660	74
							23 cm

* Les puissances recommandées sont subjectives et dépendent de la profondeur de travail réglée, du type de terres...La valeur indiquée est une valeur moyenne et donnée à titre indicatif.

**Les poids indiqués sont calculés avec le rouleau 400 mm.

	Poids au mètre (en kg)		Pour calculer le poids de la machine avec le rouleau de votre choix, faites la minoration du poids du rouleau de série (en multipliant par le nombre de mètres) et ajoutez le poids du rouleau sélectionné grâce aux tableau ci-contre (en multipliant également par le nombre de mètres).
Rouleaux	Rouleau cage 8 barres 500 mm	80 kg/m	
	Rouleau crénelé 8 barres 400 mm	80 kg/m	
	Rouleau cage 10 barres 550 mm	90 kg/m	
	Rouleau crénelé 10 barres 520 mm	90 kg/m	
	Peigne 2 rangées 10 mm	30 kg/m	
	Peigne 3 rangées 10 mm	45 kg/m	
	Peigne 3 rangées 16 mm	120 kg/m	



UNE SOLUTION POUR CHAQUE TERRAIN



Charrues



Charrues semi-portées



Charrues Mini



Versatill



Maxidisc



Eurodisc



Minichisel Vigne



Reptill

Les informations de ce tarif sont données à titre indicatif et sont modifiables sans préavis.

© tous droits réservés.



Polígono Industrial, P-163 / 165 - 34200 - Venta de Baños
Palencia / España - Tel.: +34 979 76 10 11 - Fax: +34 979 76 10 22
comercial@ovlac.com - www.ovlac.com

